
เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

Check Sheet ที่เกี่ยวข้องกับการดูแลระบบสาธารณูปโภค ต่างๆ



BUILDING: Villa Asoke

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV-SWITCHGEAR / RING MAIN UNIT

Ref No : PPM-ENG-EE-001

Rev. Date : 5/10/67

EQUIPMENT NUMBER: RMU-1

TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated : _____ kV A In/Out : _____

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of high voltage switchgear/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกตู้	M	-	N	
3	Check and inspection for any sign of burmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check status of indicating lamps/ ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ	M	-	N	
5	Check the level of SF6 gas/ ตรวจสอบระดับของก๊าซ SF6	M	-	N	
6	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพการต่อลงดิน	Q	-		
7	Check for deterioration of cable insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของสายไฟฟ้า	Y	-		By vendor
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของรีเลย์	Y	-		By vendor
9	Check all tightness of electrical connections/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อต่างๆ	Y	-		By vendor
10	Test operating & protection function/ ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกัน	Y	-		By vendor
11	Measure the insulation resistance of all cable / วัดค่าความต้านทานฉนวนของสายไฟฟ้า	Y	-		By vendor
12	Replace indicating lamps (if required) เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	Y	-		By vendor
13	Check and internal clean by vacuum/ ตรวจสอบและทำความสะอาดภายใน	Y	-		By vendor
14	Check & clean the external of the HV Switchgear./ ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y	-		By vendor
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion / ตรวจสอบสภาพตู้ภายนอก	Y	-		

Comment :

Note :

1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่แตะสายไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่เสียสัญญาณเตือนภัยที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special equipment :



BUILDING: Villa Asoke

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV-SWITCHGEAR / RING MAIN UNIT

Ref No : PPM-ENG-EE-001

Rev. Date : 5/10/67

EQUIPMENT NUMBER: RMU-2

TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated : _____ kV A In/Out : _____

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of high voltage switchgear/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกตู้	M	-	N	
3	Check and inspection for any sign of burmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check status of indicating lamps/ ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ	M	-	N	
5	Check the level of SF6 gas/ ตรวจสอบระดับของก๊าซ SF6	M	-	N	
6	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพการต่อลงดิน	Q	-		
7	Check for deterioration of cable insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของสายไฟฟ้า	Y	-		By vendor
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของรีเลย์	Y	-		By vendor
9	Check all tightness of electrical connections/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อต่างๆ	Y	-		By vendor
10	Test operating & protection function/ ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกัน	Y	-		By vendor
11	Measure the insulation resistance of all cable / วัดค่าความต้านทานฉนวนของสายไฟฟ้า	Y	-		By vendor
12	Replace indicating lamps (if required) เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	Y	-		By vendor
13	Check and internal clean by vacuum/ ตรวจสอบและทำความสะอาดภายใน	Y	-		By vendor
14	Check & clean the external of the HV Switchgear./ ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y	-		By vendor
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion / ตรวจสอบสภาพตู้ภายนอก	Y	-		

Comment :

Note :

1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่แตะสายไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่เสียสัญญาณเตือนภัยที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special equipment :



BUILDING: Villa Asoke

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER

Ref No : PPM-ENG-EE-003

Date : 5/10/67

EQUIPMENT NUMBER: TR-1

TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated : _____ kVA kV A Type : _____

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกหม้อแปลง	M	-	N	
3	Check and inspection for any sign of burmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check cooling system condition and test function operation by manual/ ตรวจสอบระบบหล่อเย็นและทดสอบการทำงานด้วยมือ	M	-	N	
5	Check temperature of transformer oil/ ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำมันหม้อแปลง	M	65 °C	N	
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงขณะทำงาน	M	65 °C	N	
7	Check condition of silica gel. If any, replace silica gel/ ตรวจสอบสภาพซิลิกาเจล. ถ้ามี, เปลี่ยนซิลิกาเจล	M	-	N	
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบการต่อลงดิน	Q	-		
9	Turn Off Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ปิดสวิตช์เกียร์และคายประจุแรงดันลงดิน	Y	-		By vendor
10	Make thermo scan before yearly preventive maintenance/ ทำการสแกนความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	dβ		By vendor
11	Check and record transformer loss (d0) before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบและบันทึกการสูญเสียของหม้อแปลงก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		By vendor
12	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance/ เปิดตู้และตรวจสอบด้วยสายตาทุกชิ้นส่วนก่อนการบำรุงรักษา	Y	-		By vendor
13	Check tap changer operation/ ตรวจสอบการทำงานของ Tap changer	Y	-		By vendor
14	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor
15	Check electric strength/ ตรวจสอบความแข็งแรงทางไฟฟ้า	Y	-		By vendor
16	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor
17	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อนและตัวควบคุม	Y	-		By vendor
18	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวดหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y	-		By vendor
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อต, สายไฟ และขั้วต่อสายควบคุม	Y	-		By vendor
20	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust/ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลง และใช้ปั๊ม/พัดลมแรงดันสูงทำความสะอาดฝุ่น	Y	-		By vendor
21	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer./ ตรวจสอบสภาพฉนวน, ฐาน, การติดตั้งหม้อแปลง	Y	-		By vendor
22	Conduct cable megger insulation test with ground/ ทำการทดสอบฉนวนด้วยเครื่องวัดความต้านทานฉนวนต่อดิน	Y	-		By vendor
23	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบและยืนยันว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยภายในหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับและนำเครื่องมือออกจากหม้อแปลงก่อนปิดตู้	Y	-		By vendor

Close The Housing & Turn On The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้และเปิดสวิตช์เกียร์และตรวจสอบสถานะของหม้อแปลงไฟฟ้าที่สภาวะการทำงานปกติ

23 Make thermo scan after yearly preventive maintenance/ ทำการสแกนความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี



BUILDING: Villa Asoke

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER

Ref No : PPM-ENG-EE-003

Date : 5/10/67

EQUIPMENT NUMBER: TR-2

TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated : _____ kVA kV A Type : _____

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกหม้อแปลง	M	-	N	
3	Check and inspection for any sign of burmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check cooling system condition and test function operation by manual/ ตรวจสอบระบบหล่อเย็นและทดสอบการทำงานด้วยมือ	M	-	N	
5	Check temperature of transformer oil/ ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำมันหม้อแปลง	M	60 °C	N	
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงขณะทำงาน	M	58 °C	N	
7	Check condition of silica gel. If any, replace silica gel/ ตรวจสอบสภาพซิลิกาเจล. ถ้ามี, เปลี่ยนซิลิกาเจล	M	-	N	
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบการต่อลงดิน	Q	-		
9	Turn Off Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ปิดสวิตช์เกียร์และคายประจุแรงดันลงดิน	Y	-		By vendor
10	Make thermo scan before yearly preventive maintenance/ ทำการสแกนความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	dβ		By vendor
11	Check and record transformer loss (d0) before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบและบันทึกการสูญเสียของหม้อแปลงก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		By vendor
12	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance/ เปิดตู้และตรวจสอบด้วยสายตาทุกชิ้นส่วนก่อนการบำรุงรักษา	Y	-		By vendor
13	Check tap changer operation/ ตรวจสอบการทำงานของ Tap changer	Y	-		By vendor
14	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor
15	Check electric strength/ ตรวจสอบความแข็งแรงทางไฟฟ้า	Y	-		By vendor
16	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor
17	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อนและตัวควบคุม	Y	-		By vendor
18	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวดหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y	-		By vendor
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อต, สายไฟ และขั้วต่อสายควบคุม	Y	-		By vendor
20	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust/ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลง และใช้ปั๊ม/พัดลมแรงดันสูงทำความสะอาดฝุ่น	Y	-		By vendor
21	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer./ ตรวจสอบสภาพฉนวน, ฐาน, การติดตั้งหม้อแปลง	Y	-		By vendor
22	Conduct cable megger insulation test with ground/ ทำการทดสอบฉนวนด้วยเครื่องวัดความต้านทานฉนวนต่อดิน	Y	-		By vendor
23	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบและยืนยันว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยภายในหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับและนำเครื่องมือออกจากหม้อแปลงก่อนปิดตู้	Y	-		By vendor

Close The Housing & Turn On The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้และเปิดสวิตช์เกียร์และตรวจสอบสถานะของหม้อแปลงไฟฟ้าที่สภาวะการทำงานปกติ

23 Make thermo scan after yearly preventive maintenance/ ทำการสแกนความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี



BUILDING: Villa Asoke

Ref No: PPM-ENG-EE-003

Date: 5/10/67

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER

EQUIPMENT NUMBER: 78-5

LOCATION: 3

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	TYPE OF MAINTENANCE		Status (N/A R/F)	Remarks
			Rated	Measure		
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	-	N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพถัง, ซีล, บัช และเทอร์มินัล	M	-	-	N	
3	Check and inspect for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบและดูหาคือมีไหมรอยไหม, การออกซิไดซ์, เสียงผิดปกติ และกลิ่น	M	-	-	N	
4	Check cooling system condition and test function operation by manual/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยมือ	M	-	-	N	
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิโดยรอบ	M	60 °C	-	N	
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงานของหม้อแปลง	M	59 °C	-	N	
7	Check condition of silica gel, if any/ ตรวจสอบสภาพซิลิกาเจลถ้ามี	M	-	-	N	
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	Q	-	-	-	
9	Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ปิดสวิตช์เกียร์และคายประจุแรงดันลงสู่พื้นดิน	Y	-	-	-	By vendor
10	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance/ ทำการสแกนความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	-	By vendor
11	Check and record transformer loss (d0) before Yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบและบันทึกการสูญเสียของหม้อแปลงก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	-	By vendor
12	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance/ เปิดฝาครอบและตรวจสอบด้วยสายตาทุกส่วนก่อนการบำรุงรักษา	Y	-	-	-	By vendor
13	Check tap changer operation/ ตรวจสอบการเปลี่ยนอัตรา	Y	-	-	-	By vendor
14	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนหม้อแปลง	Y	-	-	-	By vendor
15	Check electric strength/ ตรวจสอบความแข็งแรงทางไฟฟ้า	Y	-	-	-	By vendor
16	Check transformer winding insulation resistance/ ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-	-	-	By vendor
17	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อนและตัวควบคุม	Y	-	-	-	By vendor
18	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวดหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	-	By vendor
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อต, สายไฟ และขั้วต่อสายควบคุม	Y	-	-	-	By vendor
20	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust/ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงและใช้ปั๊ม/พัดลมความดันสูงทำความสะอาดฝุ่น	Y	-	-	-	By vendor
21	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน, ฐาน, การติดตั้งหม้อแปลง	Y	-	-	-	By vendor
22	Conduct cable megger insulation test with ground/ ทำการทดสอบฉนวนด้วยเครื่องวัดความต้านทานฉนวนต่อพื้นดิน	Y	-	-	-	By vendor
23	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing/ ตรวจสอบและยืนยันว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ติดตั้งภายในหม้อแปลงได้กลับสู่สภาวะพร้อมใช้งานและนำเครื่องมือออกก่อนปิดฝาครอบ	Y	-	-	-	By vendor
24	Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition/ ปิดฝาครอบและเปิดสวิตช์เกียร์และตรวจสอบสถานะของหม้อแปลงที่สภาวะการดำเนินงานปกติ	Y	-	-	-	By vendor
25	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance/ ทำการสแกนความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	-	By vendor

Comment :
Note :
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบและปิดสวิตช์ก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบทางไฟฟ้า
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบและปิดสวิตช์และแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail



BUILDING: Villa Asoke

Ref No: PPM-ENG-EE-005

Date: 5/10/67

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

EQUIPMENT NUMBER: MDB-1

LOCATION: 3

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	TYPE OF MAINTENANCE		Status (N/A R/F)	Remarks
			Rated	Measure		
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุม	M	-	-	N	
2	Check and inspect for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบและดูหาคือมีไหมรอยไหม, การออกซิไดซ์, เสียงผิดปกติ และกลิ่น	M	-	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition/ ตรวจสอบการเปิด-ปิดของตัวตัดกระแสหลัก	M	-	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter/ ตรวจสอบการอ่านค่าและสภาพของมิเตอร์แรงดัน, กระแส, กำลัง และ cos φ	M	-	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟถ้าจำเป็น	M	-	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	Q	-	-	-	
8	Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance/ ปิดไฟเมนก่อนการบำรุงรักษา MDB	Y	-	-	-	By vendor
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance/ ทำการสแกนความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	-	By vendor
10	Visual check inside & outside of the MDB condition/ ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกตู้ควบคุม	Y	-	-	-	By vendor
11	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงและใช้พัดลมดูดฝุ่น	Y	-	-	-	By vendor
12	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อต, สายไฟ และขั้วต่อสายควบคุม	Y	-	-	-	By vendor
13	Check the control fuse condition (220V and 24V)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟ	Y	-	-	-	By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V/ ตรวจสอบและวัดความต้านทานฉนวนด้วยเครื่องวัดความต้านทานฉนวนที่ 500V	Y	-	-	-	By vendor
15	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V/ ตรวจสอบและวัดความต้านทานฉนวนด้วยเครื่องวัดความต้านทานฉนวนที่ 500V	Y	-	-	-	By vendor
16	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ MCB ด้วยฟังก์ชัน "ON", "OFF", "TRIP"	Y	-	-	-	By vendor
17	Check & test "The" function (if required)/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ "The" function (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	-	By vendor
18	Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition/ เปิดไฟเมนและตรวจสอบการทำงานของ MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch ที่สภาวะการดำเนินงานปกติ	Y	-	-	-	By vendor
19	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance/ ทำการสแกนความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	-	By vendor

Comment :
Note :
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบและปิดสวิตช์ก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบทางไฟฟ้า
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบและปิดสวิตช์และแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail



BUILDING: Villa Asoke

Ref No: PPM-ENG-EE-005

Date: 5/10/67

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

EQUIPMENT NUMBER: MDB-2

LOCATION: 3

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	TYPE OF MAINTENANCE		Status (N/A R/F)	Remarks
			Rated	Measure		
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุม	M	-	-	N	
2	Check and inspect for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบและดูหาคือมีไหมรอยไหม, การออกซิไดซ์, เสียงผิดปกติ และกลิ่น	M	-	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition/ ตรวจสอบการเปิด-ปิดของตัวตัดกระแสหลัก	M	-	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter/ ตรวจสอบการอ่านค่าและสภาพของมิเตอร์แรงดัน, กระแส, กำลัง และ cos φ	M	-	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟถ้าจำเป็น	M	-	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	Q	-	-	-	
8	Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance/ ปิดไฟเมนก่อนการบำรุงรักษา MDB	Y	-	-	-	By vendor
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance/ ทำการสแกนความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	-	By vendor
10	Visual check inside & outside of the MDB condition/ ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกตู้ควบคุม	Y	-	-	-	By vendor
11	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงและใช้พัดลมดูดฝุ่น	Y	-	-	-	By vendor
12	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อต, สายไฟ และขั้วต่อสายควบคุม	Y	-	-	-	By vendor
13	Check the control fuse condition (220V and 24V)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟ	Y	-	-	-	By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V/ ตรวจสอบและวัดความต้านทานฉนวนด้วยเครื่องวัดความต้านทานฉนวนที่ 500V	Y	-	-	-	By vendor
15	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V/ ตรวจสอบและวัดความต้านทานฉนวนด้วยเครื่องวัดความต้านทานฉนวนที่ 500V	Y	-	-	-	By vendor
16	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ MCB ด้วยฟังก์ชัน "ON", "OFF", "TRIP"	Y	-	-	-	By vendor
17	Check & test "The" function (if required)/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ "The" function (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	-	By vendor
18	Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition/ เปิดไฟเมนและตรวจสอบการทำงานของ MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch ที่สภาวะการดำเนินงานปกติ	Y	-	-	-	By vendor
19	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance/ ทำการสแกนความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	-	By vendor

Comment :
Note :
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบและปิดสวิตช์ก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบทางไฟฟ้า
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบและปิดสวิตช์และแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail



BUILDING: Villa Asoke

Ref No: PPM-ENG-EE-005

Date: 5/10/67

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

EQUIPMENT NUMBER: MDB-3

LOCATION: 3

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	TYPE OF MAINTENANCE		Status (N/A R/F)	Remarks
			Rated	Measure		
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุม	M	-	-	N	
2	Check and inspect for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบและดูหาคือมีไหมรอยไหม, การออกซิไดซ์, เสียงผิดปกติ และกลิ่น	M	-	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition/ ตรวจสอบการเปิด-ปิดของตัวตัดกระแสหลัก	M	-	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter/ ตรวจสอบการอ่านค่าและสภาพของมิเตอร์แรงดัน, กระแส, กำลัง และ cos φ	M	-	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟถ้าจำเป็น	M	-	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	Q	-	-	-	
8	Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance/ ปิดไฟเมนก่อนการบำรุงรักษา MDB	Y	-	-	-	By vendor
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance/ ทำการสแกนความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	-	By vendor
10	Visual check inside & outside of the MDB condition/ ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกตู้ควบคุม	Y	-	-	-	By vendor
11	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงและใช้พัดลมดูดฝุ่น	Y	-	-	-	By vendor
12	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อต, สายไฟ และขั้วต่อสายควบคุม	Y	-	-	-	By vendor
13	Check the control fuse condition (220V and 24V)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟ	Y	-	-	-	By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V/ ตรวจสอบและวัดความต้านทานฉนวนด้วยเครื่องวัดความต้านทานฉนวนที่ 500V	Y	-	-	-	By vendor
15	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V/ ตรวจสอบและวัดความต้านทานฉนวนด้วยเครื่องวัดความต้านทานฉนวนที่ 500V	Y	-	-	-	By vendor
16	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ MCB ด้วยฟังก์ชัน "ON", "OFF", "TRIP"	Y	-	-	-	By vendor
17	Check & test "The" function (if required)/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ "The" function (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	-	By vendor
18	Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition/ เปิดไฟเมนและตรวจสอบการทำงานของ MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch ที่สภาวะการดำเนินงานปกติ	Y	-	-	-	By vendor
19	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance/ ทำการสแกนความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	-	By vendor

Comment :
Note :
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบและปิดสวิตช์ก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบทางไฟฟ้า
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบและปิดสวิตช์และแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail



BUILDING: Villa Asoke Ref No: PPM-ENG-EE-007
 PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CAPACITOR BANK PANEL
 Date: 5/10/67

EQUIPMENT NUMBER: CAP-1
 LOCATION: 3

NO.	TASK DESCRIPTION	TYPE OF MAINTENANCE		Status (N/A/B/F)	Remarks
		PM Code	MEASUREMENT		
1	Check general condition of main distribution board / ตรวจสอบตู้ไฟฟ้า	M	-	-	
2	Check and inspect for any sign of burn marks, oxidation, abnormal loss & smell / ตรวจสอบตู้ไฟฟ้า	M	-	-	
3	Check metering PT & CT operation condition / ตรวจสอบสายวัดแรงดันและกระแส	M	-	-	
4	Check and replace indicating lamps if required / ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟถ้าจำเป็น	M	-	-	
5	Check capacitor bank operation condition & record the current / ตรวจสอบการปฏิบัติงานของตู้เก็บประจุไฟฟ้าและบันทึกกระแส	Q	-	-	
5	Step Amperes				
Step no.01	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.02	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.03	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.04	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.05	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.06	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.07	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.08	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.09	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.10	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.11	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.12	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
6	Check operation condition for fuse & magnetic contactor / ตรวจสอบการปฏิบัติงานของฟิวส์และแม่เหล็กดูด	Q	-	-	
7	Check grounding connection condition / ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	Q	-	-	
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance / ปิดไฟหลักเมื่อทำการบำรุงรักษา					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance / ตรวจสอบอุณหภูมิตู้ไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
9	Visual check inside & outside of the MDB condition / ตรวจสอบตู้ไฟฟ้าภายในและภายนอก	Y	-	-	By vendor
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust / ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ไฟฟ้าและใช้พัดลมดูดฝุ่น	Y	-	-	By vendor
11	Check the control fuse condition (220V and 24V) / ตรวจสอบสายวัดแรงดันและกระแส	Y	-	-	By vendor
12	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	Y	-	-	By vendor
13	Check the condition of the magnetic contactor, relay wiring for the Capacitor & fuse / ตรวจสอบการปฏิบัติงานของแม่เหล็กดูดและสายไฟ	Y	-	-	By vendor
14	Check the set point of PF controller / ตรวจสอบค่าตั้งของเครื่องควบคุม	Y	-	-	By vendor
15	Check the capacitance of capacitor bank / ตรวจสอบค่าความจุของตู้เก็บประจุไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
16	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ MCB	Y	-	-	By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltage Meter, Ampere Meter, Capacitor Band, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition / เปิดไฟหลักและตรวจสอบการทำงานของ MCCB, Voltage Meter, Ampere Meter, Capacitor Band, Pilot lamp, selector switch ที่ปกติ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance / ตรวจสอบอุณหภูมิตู้ไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor



BUILDING: Villa Asoke Ref No: PPM-ENG-EE-007
 PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CAPACITOR BANK PANEL
 Date: 5/10/67

EQUIPMENT NUMBER: CAP-2
 LOCATION: 3

NO.	TASK DESCRIPTION	TYPE OF MAINTENANCE		Status (N/A/B/F)	Remarks
		PM Code	MEASUREMENT		
1	Check general condition of main distribution board / ตรวจสอบตู้ไฟฟ้า	M	-	-	
2	Check and inspect for any sign of burn marks, oxidation, abnormal loss & smell / ตรวจสอบตู้ไฟฟ้า	M	-	-	
3	Check metering PT & CT operation condition / ตรวจสอบสายวัดแรงดันและกระแส	M	-	-	
4	Check and replace indicating lamps if required / ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟถ้าจำเป็น	M	-	-	
5	Check capacitor bank operation condition & record the current / ตรวจสอบการปฏิบัติงานของตู้เก็บประจุไฟฟ้าและบันทึกกระแส	Q	-	-	
5	Step Amperes				
Step no.01	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.02	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.03	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.04	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.05	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.06	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.07	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.08	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.09	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.10	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.11	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.12	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
6	Check operation condition for fuse & magnetic contactor / ตรวจสอบการปฏิบัติงานของฟิวส์และแม่เหล็กดูด	Q	-	-	
7	Check grounding connection condition / ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	Q	-	-	
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance / ปิดไฟหลักเมื่อทำการบำรุงรักษา					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance / ตรวจสอบอุณหภูมิตู้ไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
9	Visual check inside & outside of the MDB condition / ตรวจสอบตู้ไฟฟ้าภายในและภายนอก	Y	-	-	By vendor
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust / ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ไฟฟ้าและใช้พัดลมดูดฝุ่น	Y	-	-	By vendor
11	Check the control fuse condition (220V and 24V) / ตรวจสอบสายวัดแรงดันและกระแส	Y	-	-	By vendor
12	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	Y	-	-	By vendor
13	Check the condition of the magnetic contactor, relay wiring for the Capacitor & fuse / ตรวจสอบการปฏิบัติงานของแม่เหล็กดูดและสายไฟ	Y	-	-	By vendor
14	Check the set point of PF controller / ตรวจสอบค่าตั้งของเครื่องควบคุม	Y	-	-	By vendor
15	Check the capacitance of capacitor bank / ตรวจสอบค่าความจุของตู้เก็บประจุไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
16	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ MCB	Y	-	-	By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltage Meter, Ampere Meter, Capacitor Band, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition / เปิดไฟหลักและตรวจสอบการทำงานของ MCCB, Voltage Meter, Ampere Meter, Capacitor Band, Pilot lamp, selector switch ที่ปกติ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance / ตรวจสอบอุณหภูมิตู้ไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor



BUILDING: Villa Asoke Ref No: PPM-ENG-EE-007
 PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CAPACITOR BANK PANEL
 Date: 5/10/67

EQUIPMENT NUMBER: CAP-3
 LOCATION: 3

NO.	TASK DESCRIPTION	TYPE OF MAINTENANCE		Status (N/A/B/F)	Remarks
		PM Code	MEASUREMENT		
1	Check general condition of main distribution board / ตรวจสอบตู้ไฟฟ้า	M	-	-	
2	Check and inspect for any sign of burn marks, oxidation, abnormal loss & smell / ตรวจสอบตู้ไฟฟ้า	M	-	-	
3	Check metering PT & CT operation condition / ตรวจสอบสายวัดแรงดันและกระแส	M	-	-	
4	Check and replace indicating lamps if required / ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟถ้าจำเป็น	M	-	-	
5	Check capacitor bank operation condition & record the current / ตรวจสอบการปฏิบัติงานของตู้เก็บประจุไฟฟ้าและบันทึกกระแส	Q	-	-	
5	Step Amperes				
Step no.01	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.02	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.03	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.04	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.05	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.06	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.07	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.08	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.09	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.10	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.11	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
Step no.12	R = 1.1 A S = 1.1 A T = 1.1 A				
6	Check operation condition for fuse & magnetic contactor / ตรวจสอบการปฏิบัติงานของฟิวส์และแม่เหล็กดูด	Q	-	-	
7	Check grounding connection condition / ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	Q	-	-	
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance / ปิดไฟหลักเมื่อทำการบำรุงรักษา					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance / ตรวจสอบอุณหภูมิตู้ไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
9	Visual check inside & outside of the MDB condition / ตรวจสอบตู้ไฟฟ้าภายในและภายนอก	Y	-	-	By vendor
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust / ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ไฟฟ้าและใช้พัดลมดูดฝุ่น	Y	-	-	By vendor
11	Check the control fuse condition (220V and 24V) / ตรวจสอบสายวัดแรงดันและกระแส	Y	-	-	By vendor
12	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	Y	-	-	By vendor
13	Check the condition of the magnetic contactor, relay wiring for the Capacitor & fuse / ตรวจสอบการปฏิบัติงานของแม่เหล็กดูดและสายไฟ	Y	-	-	By vendor
14	Check the set point of PF controller / ตรวจสอบค่าตั้งของเครื่องควบคุม	Y	-	-	By vendor
15	Check the capacitance of capacitor bank / ตรวจสอบค่าความจุของตู้เก็บประจุไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
16	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ MCB	Y	-	-	By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltage Meter, Ampere Meter, Capacitor Band, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition / เปิดไฟหลักและตรวจสอบการทำงานของ MCCB, Voltage Meter, Ampere Meter, Capacitor Band, Pilot lamp, selector switch ที่ปกติ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance / ตรวจสอบอุณหภูมิตู้ไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor

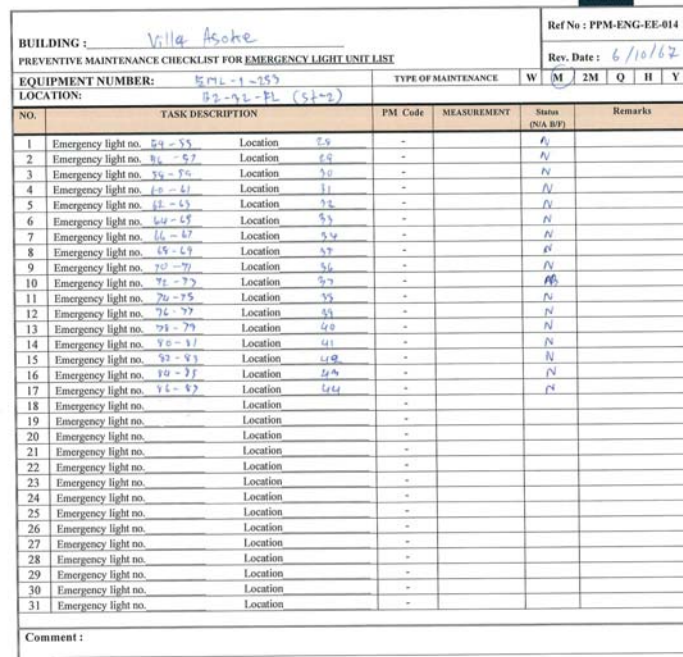
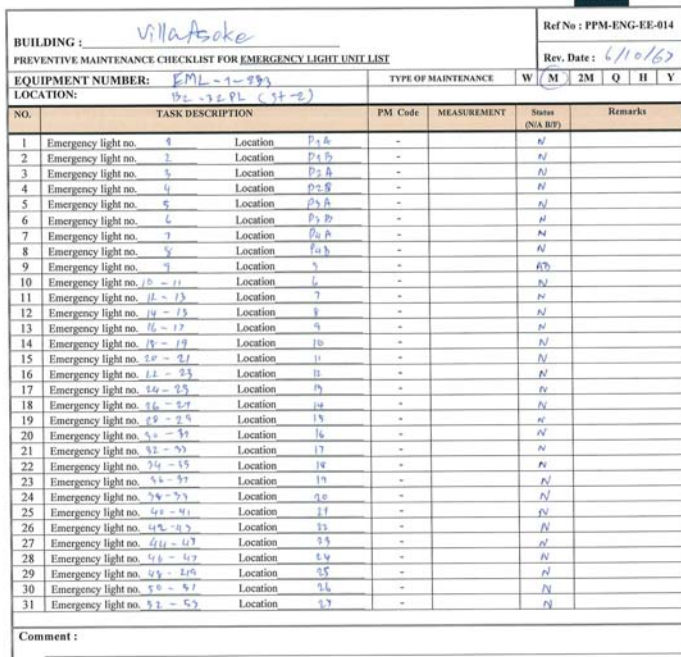
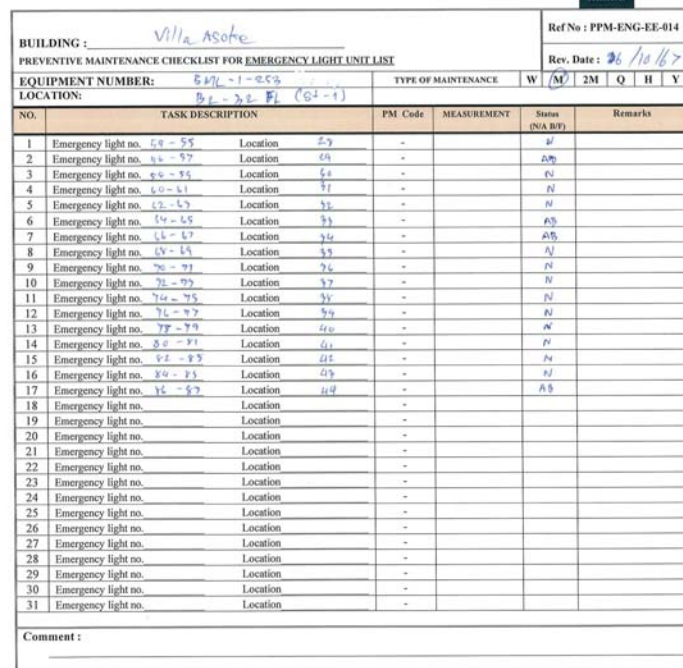


BUILDING: Villa Asoke Ref No: PPM-ENG-EE-004
 PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR
 Date: 5/10/67

EQUIPMENT NUMBER: GEN
 LOCATION: 3

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status / ตรวจสอบสถานะของตัวตัดวงจรหลัก	M	-	-	
2	Check selector switch for correct position / ตรวจสอบสวิตช์เลือกตำแหน่งที่ถูกต้อง	M	-	-	
3	Check battery electrolyte level / ตรวจสอบระดับของอิเล็กโทรไลต์ในแบตเตอรี่	M	-	-	
4	Check voltage & current of battery / ตรวจสอบแรงดันและกระแสของแบตเตอรี่	M	V A	-	
5	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุด 1	M	12 100	-	
6	Battery no.2 / แบตเตอรี่ ชุด 2	M	12 100	-	
7	Battery no.3 / แบตเตอรี่ ชุด 3	M	12 100	-	
8	Battery no.4 / แบตเตอรี่ ชุด 4	M	12 100	-	
9	Check fuel tank level and fuel line system / ตรวจสอบระดับน้ำมันและระบบท่อส่งน้ำมัน	M	Liter	-	
10	Check oil level of engine crankcase / ตรวจสอบระดับน้ำมันในเครื่องยนต์	M	-	-	
11	Check coolant level from cooling system / ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อเย็นในระบบหล่อเย็น	M	-	-	
12	Check Heater for cooling water/oil and thermostat / ตรวจสอบฮีตเตอร์และเทอร์โมสแตท	M	-	-	
13	Check engine start system and test run by manual / ตรวจสอบระบบสตาร์ทเครื่องยนต์และทดสอบการทำงานด้วยมือ	M	-	-	
14	Check engine control and security system (oil temp, oil pressure, speed, voltage and frequency) / ตรวจสอบการควบคุมและระบบความปลอดภัย (อุณหภูมิ น้ำมัน ความเร็ว แรงดัน และ ความถี่)	M	-	-	
15	Oil temp. 111 °F Oil pressure 3.6	M	-	-	
16	Check generator vibration and sound for any abnormal noise / ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M	-	-	
17	Check for any signs of corrosion on engine / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนเครื่องยนต์	M	-	-	
18	Check oil and water leakage at pipe or hose connections, check valve position / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหรือน้ำที่ข้อต่อท่อ ตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	Q	-	-	
19	Check operation of ATS and switchgear / ตรวจสอบการทำงานของ ATS และสวิตช์เกียร์	Q	-	-	
20	Check air intake system / ตรวจสอบระบบดูดอากาศ	Y	-	-	
21	Check belts and hoses conditions / ตรวจสอบสายพานและท่อ	Y	-	-	
22	Check and change engine oil lubricating, oil filter, fuel filter and air filter / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น กรองน้ำมัน กรองเชื้อเพลิง และ กรองอากาศ	Y	-	-	
23	Check and clean engine radiator / ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องทำความเย็น	Y	-	-	
24	Check all tightness of electrical connections and grounding connection system / ตรวจสอบความแน่นของสายไฟฟ้าและระบบการเชื่อมต่อสายดิน	Y	-	-	

Comment :
 Note : (1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail





BUILDING : Villa Aoke		Ref No : PPM-ENG-EE-013			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN LIST		Rev. Date : 12/10/69			
EQUIPMENT NUMBER: 541		TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y			
LOCATION:					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Exit sign no. 1 Location 8A	-	-	N	
2	Exit sign no. 2 Location 8B	-	-	N	
3	Exit sign no. 3 Location 5A	-	-	N	
4	Exit sign no. 4 Location 5B	-	-	N	
5	Exit sign no. 5 Location 8A	-	-	N	
6	Exit sign no. 6 Location 8B	-	-	N	
7	Exit sign no. 7 Location 5	-	-	N	
8	Exit sign no. 8 Location 6	-	-	N	
9	Exit sign no. 9 Location 7	-	-	N	
10	Exit sign no. 10 Location 8	-	-	N	
11	Exit sign no. 11 Location 9	-	-	N	
12	Exit sign no. 12 Location 10	-	-	N	
13	Exit sign no. 13 Location 11	-	-	N	
14	Exit sign no. 14 Location 12	-	-	N	
15	Exit sign no. 15 Location 13	-	-	N	
16	Exit sign no. 16 Location 14	-	-	N	
17	Exit sign no. 17 Location 15	-	-	N	
18	Exit sign no. 18 Location 16	-	-	N	
19	Exit sign no. 19 Location 17	-	-	N	
20	Exit sign no. 20 Location 18	-	-	N	
21	Exit sign no. 21 Location 19	-	-	N	
22	Exit sign no. 22 Location 20	-	-	N	
23	Exit sign no. 23 Location 21	-	-	N	
24	Exit sign no. 24 Location 22	-	-	N	
25	Exit sign no. 25 Location 23	-	-	N	
26	Exit sign no. 26 Location 24	-	-	N	
27	Exit sign no. 27 Location 25	-	-	N	
28	Exit sign no. 28 Location 26	-	-	N	
29	Exit sign no. 29 Location 27	-	-	N	
30	Exit sign no. 30 Location 28	-	-	N	
31	Exit sign no. 31 Location 29	-	-	N	
32	Exit sign no. 32 Location 30	-	-	N	
33	Exit sign no. 33 Location 31	-	-	N	
34	Exit sign no. 34 Location 32	-	-	N	
35	Exit sign no. 35 Location 33	-	-	N	
36	Exit sign no. 36 Location 34	-	-	N	
37	Exit sign no. 37 Location 35	-	-	N	
38	Exit sign no. 38 Location 36	-	-	N	
39	Exit sign no. 39 Location 37	-	-	N	
40	Exit sign no. 40 Location 38	-	-	N	
41	Exit sign no. 41 Location 39	-	-	N	
42	Exit sign no. 42 Location 40	-	-	N	
43	Exit sign no. 43 Location 41	-	-	N	
44	Exit sign no. 44 Location 42	-	-	N	
45	Exit sign no. 45 Location 43	-	-	N	
46	Exit sign no. 46 Location 44	-	-	N	
47	Exit sign no. 47 Location 45	-	-	N	
48	Exit sign no. 48 Location 46	-	-	N	
49	Exit sign no. 49 Location 47	-	-	N	
50	Exit sign no. 50 Location 48	-	-	N	
51	Exit sign no. 51 Location 49	-	-	N	
52	Exit sign no. 52 Location 50	-	-	N	
53	Exit sign no. 53 Location 51	-	-	N	
54	Exit sign no. 54 Location 52	-	-	N	
55	Exit sign no. 55 Location 53	-	-	N	
56	Exit sign no. 56 Location 54	-	-	N	
57	Exit sign no. 57 Location 55	-	-	N	
58	Exit sign no. 58 Location 56	-	-	N	
59	Exit sign no. 59 Location 57	-	-	N	
60	Exit sign no. 60 Location 58	-	-	N	
61	Exit sign no. 61 Location 59	-	-	N	
62	Exit sign no. 62 Location 60	-	-	N	
63	Exit sign no. 63 Location 61	-	-	N	
64	Exit sign no. 64 Location 62	-	-	N	
65	Exit sign no. 65 Location 63	-	-	N	
66	Exit sign no. 66 Location 64	-	-	N	
67	Exit sign no. 67 Location 65	-	-	N	
68	Exit sign no. 68 Location 66	-	-	N	
69	Exit sign no. 69 Location 67	-	-	N	
70	Exit sign no. 70 Location 68	-	-	N	
71	Exit sign no. 71 Location 69	-	-	N	
72	Exit sign no. 72 Location 70	-	-	N	
73	Exit sign no. 73 Location 71	-	-	N	
74	Exit sign no. 74 Location 72	-	-	N	
75	Exit sign no. 75 Location 73	-	-	N	
76	Exit sign no. 76 Location 74	-	-	N	
77	Exit sign no. 77 Location 75	-	-	N	
78	Exit sign no. 78 Location 76	-	-	N	
79	Exit sign no. 79 Location 77	-	-	N	
80	Exit sign no. 80 Location 78	-	-	N	
81	Exit sign no. 81 Location 79	-	-	N	
82	Exit sign no. 82 Location 80	-	-	N	
83	Exit sign no. 83 Location 81	-	-	N	
84	Exit sign no. 84 Location 82	-	-	N	
85	Exit sign no. 85 Location 83	-	-	N	
86	Exit sign no. 86 Location 84	-	-	N	
87	Exit sign no. 87 Location 85	-	-	N	
88	Exit sign no. 88 Location 86	-	-	N	
89	Exit sign no. 89 Location 87	-	-	N	
90	Exit sign no. 90 Location 88	-	-	N	
91	Exit sign no. 91 Location 89	-	-	N	
92	Exit sign no. 92 Location 90	-	-	N	
93	Exit sign no. 93 Location 91	-	-	N	
94	Exit sign no. 94 Location 92	-	-	N	
95	Exit sign no. 95 Location 93	-	-	N	
96	Exit sign no. 96 Location 94	-	-	N	
97	Exit sign no. 97 Location 95	-	-	N	
98	Exit sign no. 98 Location 96	-	-	N	
99	Exit sign no. 99 Location 97	-	-	N	
100	Exit sign no. 100 Location 98	-	-	N	
101	Exit sign no. 101 Location 99	-	-	N	
102	Exit sign no. 102 Location 100	-	-	N	
103	Exit sign no. 103 Location 101	-	-	N	
104	Exit sign no. 104 Location 102	-	-	N	
105	Exit sign no. 105 Location 103	-	-	N	
106	Exit sign no. 106 Location 104	-	-	N	
107	Exit sign no. 107 Location 105	-	-	N	
108	Exit sign no. 108 Location 106	-	-	N	
109	Exit sign no. 109 Location 107	-	-	N	
110	Exit sign no. 110 Location 108	-	-	N	
111	Exit sign no. 111 Location 109	-	-	N	
112	Exit sign no. 112 Location 110	-	-	N	
113	Exit sign no. 113 Location 111	-	-	N	
114	Exit sign no. 114 Location 112	-	-	N	
115	Exit sign no. 115 Location 113	-	-	N	
116	Exit sign no. 116 Location 114	-	-	N	
117	Exit sign no. 117 Location 115	-	-	N	
118	Exit sign no. 118 Location 116	-	-	N	
119	Exit sign no. 119 Location 117	-	-	N	
120	Exit sign no. 120 Location 118	-	-	N	
121	Exit sign no. 121 Location 119	-	-	N	
122	Exit sign no. 122 Location 120	-	-	N	
123	Exit sign no. 123 Location 121	-	-	N	
124	Exit sign no. 124 Location 122	-	-	N	
125	Exit sign no. 125 Location 123	-	-	N	
126	Exit sign no. 126 Location 124	-	-	N	
127	Exit sign no. 127 Location 125	-	-	N	
128	Exit sign no. 128 Location 126	-	-	N	
129	Exit sign no. 129 Location 127	-	-	N	
130	Exit sign no. 130 Location 128	-	-	N	
131	Exit sign no. 131 Location 129	-	-	N	
132	Exit sign no. 132 Location 130	-	-	N	
133	Exit sign no. 133 Location 131	-	-	N	
134	Exit sign no. 134 Location 132	-	-	N	
135	Exit sign no. 135 Location 133	-	-	N	
136	Exit sign no. 136 Location 134	-	-	N	
137	Exit sign no. 137 Location 135	-	-	N	
138	Exit sign no. 138 Location 136	-	-	N	
139	Exit sign no. 139 Location 137	-	-	N	
140	Exit sign no. 140 Location 138	-	-	N	
141	Exit sign no. 141 Location 139	-	-	N	
142	Exit sign no. 142 Location 140	-	-	N	
143	Exit sign no. 143 Location 141	-	-	N	
144	Exit sign no. 144 Location 142	-	-	N	
145	Exit sign no. 145 Location 143	-	-	N	
146	Exit sign no. 146 Location 144	-	-	N	
147	Exit sign no. 147 Location 145	-	-	N	
148	Exit sign no. 148 Location 146	-	-	N	
149	Exit sign no. 149 Location 147	-	-	N	
150	Exit sign no. 150 Location 148	-	-	N	
151	Exit sign no. 151 Location 149	-	-	N	
152	Exit sign no. 152 Location 150	-	-	N	
153	Exit sign no. 153 Location 151	-	-	N	
154	Exit sign no. 154 Location 152	-	-	N	
155	Exit sign no. 155 Location 153	-	-	N	
156	Exit sign no. 156 Location 154	-	-	N	
157	Exit sign no. 157 Location 155	-	-	N	
158	Exit sign no. 158 Location 156	-	-	N	
159	Exit sign no. 159 Location 157	-	-	N	
160	Exit sign no. 160 Location 158	-	-	N	
161	Exit sign no. 161 Location 159	-	-	N	
162	Exit sign no. 162 Location 160	-	-	N	
163	Exit sign no. 163 Location 161	-	-	N	
164	Exit sign no. 164 Location 162	-	-	N	
165	Exit sign no. 165 Location 163	-	-	N	
166	Exit sign no. 166 Location 164	-	-	N	
167	Exit sign no. 167 Location 165	-	-	N	
168	Exit sign no. 168 Location 166	-	-	N	
169	Exit sign no. 169 Location 167	-	-	N	
170	Exit sign no. 170 Location 168	-	-	N	
171	Exit sign no. 171 Location 169	-	-	N	
172	Exit sign no. 172 Location 170	-	-	N	
173	Exit sign no. 173 Location 171	-	-	N	
174	Exit sign no. 174 Location 172	-	-	N	
175	Exit sign no. 175 Location 173	-	-	N	
176	Exit sign no. 176 Location 174	-	-	N	
177	Exit sign no. 177 Location 175	-	-	N	
178	Exit sign no. 178 Location 176	-	-	N	
179	Exit sign no. 179 Location 177	-	-	N	
180	Exit sign no. 180 Location 178	-	-	N	
181	Exit sign no. 181 Location 179	-	-	N	
182	Exit sign no. 182 Location 180	-	-	N	
183	Exit sign no. 183 Location 181	-	-	N	
184	Exit sign no. 184 Location 182	-	-	N	
185	Exit sign no. 185 Location 183	-	-	N	
186	Exit sign no. 186 Location 184	-	-	N	
187	Exit sign no. 187 Location 185	-	-	N	
188	Exit sign no. 188 Location 186	-	-	N	
189	Exit sign no. 189 Location 187	-	-	N	
190	Exit sign no. 190 Location 188	-	-	N	
191	Exit sign no. 191 Location 189	-	-	N	
192	Exit sign no. 192 Location 190	-	-	N	
193	Exit sign no. 193 Location 191	-	-	N	
194	Exit sign no. 194 Location 192	-	-	N	
195	Exit sign no. 195 Location 193	-	-	N	
196	Exit sign no. 196 Location 194	-	-	N	
197	Exit sign no. 197 Location 195	-	-	N	
198	Exit sign no. 198 Location 196	-	-	N	
199	Exit sign no. 199 Location 197	-	-	N	
200	Exit sign no. 200 Location 198	-	-	N	
201	Exit sign no. 201 Location 199	-	-	N	
202	Exit sign no. 202 Location 200	-	-	N	
203	Exit sign no. 203 Location 201	-	-	N	
204	Exit sign no. 204 Location 202	-	-	N	
205	Exit sign no. 205 Location 203	-	-	N	
206	Exit sign no. 206 Location 204	-	-	N	
207	Exit sign no. 207 Location 205	-	-	N	
208	Exit sign no. 208 Location 206	-	-	N	
209	Exit sign no. 209 Location 207	-	-	N	
210	Exit sign no. 210 Location 208	-	-	N	
211	Exit sign no. 211 Location 209	-	-	N	
212	Exit sign no. 212 Location 210	-	-	N	
213	Exit sign no. 213 Location 211	-	-	N	
214	Exit sign no. 214 Location 212	-	-	N	
215	Exit sign no. 215 Location 213	-	-	N	
216	Exit sign no. 216 Location 214	-	-	N	
217	Exit sign no. 217 Location 215	-	-	N	
218	Exit sign no. 218 Location 216	-	-	N	
219	Exit sign no. 219 Location 217	-	-	N	
220	Exit sign no. 220 Location 218	-	-	N	
221	Exit sign no. 221 Location 219	-	-	N	
222	Exit sign no. 222 Location 220	-	-	N	
223	Exit sign no. 223 Location 221	-	-	N	
224	Exit sign no. 224 Location 222	-	-	N	
225	Exit sign no. 225 Location 223	-	-	N	
226	Exit sign no. 226 Location 224	-	-	N	
227	Exit sign no. 227 Location 225	-	-	N	
228	Exit sign no. 228 Location 226	-	-	N	
229	Exit sign no. 229 Location 227	-	-	N	
230	Exit sign no. 230 Location 228	-	-	N	
231	Exit sign no. 231 Location 229	-	-	N	
232	Exit sign no. 232 Location 230	-	-	N	
233	Exit sign no. 233 Location 231	-	-	N	
234	Exit sign no. 234 Location 232	-	-	N	
235	Exit sign no. 235 Location 233	-	-	N	
236	Exit sign no. 236 Location 234	-	-	N	
237	Exit sign no. 237 Location 235	-	-	N	
238	Exit sign no. 238 Location 236	-	-	N	
239	Exit sign no. 239 Location 237	-	-	N	
240	Exit sign no. 240 Location 238	-	-	N	
241	Exit sign no. 241 Location 239	-	-	N	
242	Exit sign no. 242 Location 240	-	-	N	
243	Exit sign no. 243 Location 241	-	-	N	
244	Exit sign no. 244 Location 242	-	-	N	
245	Exit sign no. 245 Location 243	-	-	N	
246	Exit sign no. 246 Location 244	-	-	N	
247	Exit sign no. 247 Location 245	-	-	N	
248	Exit sign no. 248 Location 246	-	-	N	
249	Exit sign no. 249 Location 247	-	-	N	
250	Exit sign no. 250 Location 248	-	-	N	
251	Exit sign no. 251 Location 249	-	-	N	
252	Exit sign no. 252 Location 250	-	-	N	
253	Exit sign no. 253 Location 251	-	-	N	
254	Exit sign no. 254 Location 252	-	-	N	



BUILDING: <u>Wila Asoke</u>		Ref No: PPM-ENG-ME-009	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)		Rev. Date: <u>5/10/62</u>	
EQUIPMENT NUMBER: <u>AC- 2</u>		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION:		Rated: Btu/hr. cfm. kW A	
NO.		W M 2M Q H Y	
TASK DESCRIPTION		Status (N/A/F)	
PM Code Measurement		Remarks	
1 Check remote control panel / Remote Control (ถ่าน) M -		1 3 2 4	
2 Check any air leakage on the ductwork & water leakage on the piping (ตรวจหาการรั่วไหลบนท่อน้ำและลมบนสายท่อ) H -			
Record the return air velocity w/filter (before cleaning) / ตรวจวัดความเร็วลมก่อนทำความสะอาด 4 จุด รอบ filter (ก่อนล้าง) H -			
1 2 3 4 fpm fpm fpm fpm			
Turn selector switch to OFF and Off the breaker for Maintenance / ปิดสวิตช์เลือกโหมดการทำงาน และปิดเบรกเกอร์ ก่อนทำความสะอาด			
4 Check the filter (ตรวจหาการสกปรกที่ตัวกรองและเปลี่ยนหากสกปรก) M -		N N N N N N	
5 Check & exercise the valves for Open & Closed function (ตรวจหาการและสลับการทำงานของวาล์วเปิดและปิด) M -			
6 Check belt tension / ตรวจหาแรงตึงของสายพาน (ถ่าน) M -			
7 Check & clean drain pan & drain pipe for any choked / ตรวจหาการสกปรกของถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้งที่อุดตัน M -			
Check chilled water control valve actuator at 0% and 100% operation (ตรวจหาการสกปรกของตัวควบคุมวาล์วควบคุมที่ 0% และ 100% การทำงาน) H -			
9 Check & clean the blower / ตรวจหาการสกปรกที่ตัวกรองลม H -		1 3 2 4	
Check the condition of the fan coil, use chemical & water pressure jet to clean the coil / ตรวจหาสภาพของคอยล์ และใช้ยาทำความสะอาดกับแรงดันน้ำสูงทำความสะอาดคอยล์ H -			
10 Turn selector switch to On and ON the breaker after Maintenance / ปิดสวิตช์เลือกโหมดการทำงาน และเปิดเบรกเกอร์ หลังทำความสะอาด			
11 Check and measure the voltage between Phase / ตรวจวัดและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) M RS ST RT		N N N N	
12 Check and measure the current / ตรวจวัดและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) M R S T			
Check and measure the voltage and current (for single phase) / ตรวจวัดและวัดกระแสและแรงดันไฟฟ้า (กรณีเป็นระบบ 1 เฟส) M V A			
14 Record the return air velocity w/filter (after cleaning) / ตรวจวัดความเร็วลมหลังทำความสะอาด 4 จุด รอบ filter (หลังล้าง) H		1 3 2 4	
1 2 3 4 fpm fpm fpm fpm			
Comment : _____			



BUILDING : <u>วิลิน อาโก้</u>		Ref No: PPM-ENG-ME-009																																			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)		Rev. Date: <u>5/10/62</u>																																			
EQUIPMENT NUMBER : <u>AC- 0</u>		TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y Rated: Btu/hr_ cfm_ kW_ A_																																			
LOCATION:																																					
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>NO.</th> <th>TASK DESCRIPTION</th> <th>PM Code</th> <th>Measurement</th> <th>Status (N/A/B/F)</th> <th>Remarks</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel / Remote Control (รันทับ)</td> <td>M</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check any air leakage on the ductwork & water leakage on the piping / ตรวจหาการรั่วของลมบนท่อน้ำและสายน้ำที่ท่อต่าง ๆ</td> <td>H</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Record the return air velocity w/ filter (before cleaning) / ตรวจวัดความเร็วลมที่กลับคืน 4 ชม. หลังใช้ filter (หลังจากทำความสะอาด)</td> <td>H</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"> 1 fpm 2 fpm 3 fpm 4 fpm </td> <td colspan="4"> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>4</td> </tr> </table> </td> </tr> </table>		NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks	1	Check remote control panel / Remote Control (รันทับ)	M	-			2	Check any air leakage on the ductwork & water leakage on the piping / ตรวจหาการรั่วของลมบนท่อน้ำและสายน้ำที่ท่อต่าง ๆ	H				3	Record the return air velocity w/ filter (before cleaning) / ตรวจวัดความเร็วลมที่กลับคืน 4 ชม. หลังใช้ filter (หลังจากทำความสะอาด)	H				1 fpm 2 fpm 3 fpm 4 fpm		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>4</td> </tr> </table>				1	3	2	4	Turn selector switch to OFF and OFF the breaker for Maintenance / ปิดสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่งปิด และเปิดเบรกเกอร์ ก่อนดำเนินการ	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks																																
1	Check remote control panel / Remote Control (รันทับ)	M	-																																		
2	Check any air leakage on the ductwork & water leakage on the piping / ตรวจหาการรั่วของลมบนท่อน้ำและสายน้ำที่ท่อต่าง ๆ	H																																			
3	Record the return air velocity w/ filter (before cleaning) / ตรวจวัดความเร็วลมที่กลับคืน 4 ชม. หลังใช้ filter (หลังจากทำความสะอาด)	H																																			
1 fpm 2 fpm 3 fpm 4 fpm		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>4</td> </tr> </table>				1	3	2	4																												
1	3																																				
2	4																																				
4 Check the filter / ตรวจสภาพและเปลี่ยนหากความสะอาดหมดสภาพ		M	-		2																																
5 Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสภาพและฝึกการทำงานของวาล์วให้สามารถเปิดและปิดได้ (รันทับ)		M	-		2																																
6 Check belting tension / ตรวจความตึงของสายพาน (รันทับ)		M	-		2																																
7 Check & clean drain pan & drain pipe for any choked / ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำ และท่อน้ำทิ้งหากอุดตัน		M	-		2																																
8 Check chilled water control valve actuator at 0% and 100% operation / ตรวจสภาพและทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมวาล์วที่ 0% และ 100% operation / ตรวจสภาพและทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมวาล์วที่ 0% และ 100% operation		H	-																																		
9 Check & clean the blower / ตรวจสภาพและทำความสะอาดพัดลม		H	-																																		
10 Check the condition of the fin coil, use chemical & water pressure jet to clean the coil / ตรวจสภาพของฟินคอยล์ และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับที่ฉีดสูงทำความสะอาดฟินคอยล์ที่ทำความเย็น		H	-																																		
Turn selector switch to On and On the breaker after Maintenance / ปิดสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่งเปิด และเปิดเบรกเกอร์ หลังดำเนินการ																																					
11 Check and measure the voltage between Phase / ตรวจวัดและวัดแรงดันระหว่างเฟส R-S, T (V)		M	RS	ST	RT																																
12 Check and measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R,S,T (A)		M	R	S	T																																
13 Check and measure the voltage and current (for single phase) / ตรวจวัดแรงดันและกระแสไฟฟ้า (กรณีใช้แรงดัน 1 เฟส)		M	V	A	2																																
14 Record the return air velocity w/ filter (after cleaning) / ตรวจวัดความเร็วลมที่กลับคืน 4 ชม. หลังใช้ filter (หลังจากทำความสะอาด)		H																																			
1 fpm 2 fpm 3 fpm 4 fpm		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>4</td> </tr> </table>				1	3	2	4																												
1	3																																				
2	4																																				

Comment :

Note:

1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.

/ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสไฟฟ้าก่อนเริ่มการปฏิบัติงาน

2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel

/ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่ติดป้ายเตือนเกี่ยวกับตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

Special Equipment:



BUILDING : <u>Villa Agoke</u>		Ref No: PPM-ENG-ME-009							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)		Rev. Date: <u>5/10/67</u>							
EQUIPMENT NUMBER : <u>AC- G</u>		TYPE OF MAINTENANCE							
LOCATION:		Rated: _____ Btu/hr _____ cfm _____							
		W M 2M Q H Y							
		_____ A							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/F)	Remarks				
1	Check remote control panel / Remote Control (ร่นถึ)	M	-						
2	Check any air leakage on the ductwork & water leakage on the piping (ตรวจหาการรั่วของลมบนท่อดักส่งลม และน้ำที่ท่อสาย) Record the return air velocity w/ filter (before cleaning) ตรวจวัดความเร็วลมที่ร่นถึ 4 จุด แลว filter (ร่นถึ)	H	-						
3		H			<table border="1" style="float: right; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>4</td> </tr> </table>	1	3	2	4
1	3								
2	4								
1	2	3	4						
1	2	3	4						
Turn selector switch to OFF and OFF the breaker for maintenance / ปิดสวิตช์เลือกการดำเนินงาน และปิดเบรกเกอร์ ก่อนดำเนินงาน									
4	Check the filter / ตรวจหาการอุดตันที่ฟ้กรองอากาศบนแผงควบคุม	M	-		N				
5	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจหาและบริหารวาล์วให้ทำงานเปิดและปิดได้ (ร่นถึ)	M	-		N				
6	Check belting tension / ตรวจหาความตึงของสายพาน (ร่นถึ)	M	-		N				
7	Check & clean drain pan & drain pipe for any choked / ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อระบายน้ำบนแผงควบคุมของร่นถึ	M	-		N				
8	Check chilled water control valve actuator at 0% and 100% operation / ตรวจสภาพและการทำงานของวาล์วควบคุมวาล์วน้ำเย็นที่ร่นถึ	H	-						
9	Check & clean the blower / ตรวจหาและทำความสะอาดพัดลม	H	-						
10	Check the condition of the fan coil, use chemical & water pressure jet to clean the coil / ตรวจหาสภาพของคอยล์พัดลม และใช้ยาฆ่าเชื้อและฉีดน้ำแรงดันสูงที่คอยล์บนแผงควบคุม	H	-						
Turn selector switch to On and ON the breaker after maintenance / เปิดสวิตช์เลือกการดำเนินงาน และเปิดเบรกเกอร์ หลังดำเนินงาน									
11	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจวัดและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS,ST,RT (V)	M	RS ST RT						
12	Check and measure the current, service line and fan motor R,S,T (A)	M	R S T						
13	Check and measure the voltage and current (for single phase) / ตรวจวัดและวัดแรงดันไฟฟ้า (กรณีเป็นระบบ 1 เฟส)	M	V A		N				
14	Record the return air velocity w/ filter (after cleaning) ตรวจวัดความเร็วลมที่ร่นถึ 4 จุด แลว filter (ร่นถึ)	H			<table border="1" style="float: right; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>4</td> </tr> </table>	1	3	2	4
1	3								
2	4								
1	2	3	4						
1	2	3	4						
Comment : _____									
Note:									
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสลับให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel . / ตรวจสลับให้แน่ใจว่า ไม่มีสัญลักษณ์เตือนผู้ควบคุมระบบที่ร่นถึไฟฟ้า									
Special Equipment: _____									



BUILDING: Villa Agoke		Ref No: PPM-ENG-ME-009							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)		Rev. Date: 5/10/67							
EQUIPMENT NUMBER :	AC-9	TYPE OF MAINTENANCE	W M 2M Q H Y						
LOCATION:		Rated: _____ Btu/hr, _____ cfm, _____ kW, _____ A							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement Status (N/A/F) Remarks						
1	Check remote control panel / Remote Control (ถ่านรีโมท)	M	-						
2	Check any air leakage on the ductwork & water leakage on the piping / ตรวจสอบการรั่วของลมที่ท่อลมและน้ำที่ท่อสาย	M	-						
3	Record the return air velocity w/ filter (before cleaning) / ตรวจวัดความเร็วลมที่กลับ 4 จุด ก่อนล้าง filter (ก่อนล้าง)	H	<table border="1" style="border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>4</td> <td></td> </tr> </table>	1	2	3	2	4	
1	2	3							
2	4								
	1 fpm 2 fpm 3 fpm 4 fpm								
Turn selector switch to OFF and Off the breaker for Maintenance / ปิดสวิตช์เลือกการดำเนินงาน และปิดเบรกเกอร์ ก่อนดำเนินงาน									
4	Check the filter / ตรวจสอบการเปลี่ยนไส้กรองและทำความสะอาด	M	-						
5	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบการเปิดปิดวาล์วให้ทำงานได้ตามปกติ	M	-						
6	Check belting tension / ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ่านรีโมท)	M	-						
7	Check & clean drain pan & drain pipe for any choked / ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง รวมถึงท่อน้ำทิ้งตามรายการจุดที่ตรวจสอบ	M	-						
8	Check chilled water control valve actuator at 0% and 100% operation / ตรวจและทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมวาล์วเปิดปิดที่ 0% และ 100%	H	-						
9	Check & clean the blower / ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลม	M	-						
10	Check the condition of the fin coil, use chemical & water pressure jet to clean the coil / ตรวจสอบสภาพของขดลวดฟินคอยล์ และใช้ยาทำความสะอาดกับเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูงทำความสะอาดขดลวดฟิน	H	-						
Turn selector switch to On and ON the breaker after maintenance / ปิดสวิตช์เลือกการดำเนินงาน และเปิดเบรกเกอร์ หลังดำเนินงาน									
11	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>597</td> <td>597</td> <td>595</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	597	597	595
RS	ST	RT							
597	597	595							
12	Check and measure the current / ตรวจและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>19.7</td> <td>19.2</td> </tr> </table>	R	S	19.7	19.2		
R	S								
19.7	19.2								
13	Check and measure the voltage and current (for single phase) / ตรวจและวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า (กรณีเป็นระบบ 1 เฟส)	M	<table border="1" style="border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>V</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>	V	A				
V	A								
14	Record the return air velocity w/ filter (after cleaning) / ตรวจวัดความเร็วลมที่กลับ 4 จุด หลังล้าง filter (หลังล้าง)	H	<table border="1" style="border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>4</td> <td></td> </tr> </table>	1	2	3	2	4	
1	2	3							
2	4								
	1 fpm 2 fpm 3 fpm 4 fpm								
Comment : _____ _____ _____									
Note: 1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับอุปกรณ์ไฟฟ้า		Special Equipment: _____ _____ _____							
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel . / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีสัญลักษณ์เตือนที่ตู้ควบคุมระบบปรับอากาศ									



BUILDING : <u>Winn Asoke</u>		Ref No: PPM-ENG-1609											
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)		Ref. Date: <u>5/10/16</u>											
EQUIPMENT NUMBER : <u>AC-1</u>		TYPE OF MAINTENANCE : _____ W _____ M _____ 2M _____ Q _____ H _____ Y _____											
LOCATION : _____		Rated: _____ Btu/hr _____ cfm _____ kW _____ A _____											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks								
1	Check remote control panel / Remote Control (รีโมท)	M	-										
2	Check any air leakage on the ductwork & water leakage on the piping (ตรวจหาการรั่วของท่อลมและน้ำบนสายท่อ)	H	-										
3	Record the return air velocity w/ filter (before cleaning) / ตรวจวัดความเร็วลมบนฟิลเตอร์ 4 จุด ก่อนทำความสะอาดฟิลเตอร์ (ครั้งก่อน)	H	-		<table border="1" style="float: right; width: 100px;"> <tr><td>1</td><td>2</td></tr> <tr><td>3</td><td>4</td></tr> </table>	1	2	3	4				
1	2												
3	4												
	<table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr> <tr> <td>ft/min</td><td>ft/min</td><td>ft/min</td><td>ft/min</td></tr> </table>	1	2	3	4	ft/min	ft/min	ft/min	ft/min				
1	2	3	4										
ft/min	ft/min	ft/min	ft/min										
Turn selector switch to OFF and OFF the breaker for Maintenance / ปิดสวิตช์เลือกการทำงานของพัดลมและปิดเบรกเกอร์เพื่อซ่อมบำรุง													
4	Check the filter / ตรวจสภาพแผ่นกรองอากาศตามขนาดที่กำหนด	M	-		N								
5	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสภาพและทำการเปิดปิดวาล์วตามฟังก์ชัน	M	-		N								
6	Check beltting tension / ตรวจความตึงของสายพาน (รีโมท)	M	-		N								
7	Check & clean drain pan & drain pipe for any choked / ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำและท่อระบายน้ำตามขนาดที่กำหนด	M	-		N								
8	Check chilled water control valve actuator at 0% and 100% operation / ตรวจสภาพและทำการเปิดปิดวาล์วควบคุมน้ำเย็นตามขนาดที่กำหนด	H	-										
9	Check & clean the blower / ตรวจสภาพและทำความสะอาดพัดลม	H	-										
10	Check the condition of the fin coil, use chemical & water pressure jet to clean the coil / ตรวจสภาพของคอยล์ฟินคอยล์ และใช้ยาทำความสะอาดกับแรงดันของน้ำเพื่อทำความสะอาดคอยล์ฟินคอยล์	H	-										
Turn selector switch to On and ON the breaker after Maintenance / เปิดสวิตช์เลือกการทำงานของพัดลมและเปิดเบรกเกอร์หลังจากซ่อมบำรุง													
11	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจวัดและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R,S,T (V)	M	<table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>249</td><td>245</td><td>245</td></tr> </table>	RS	ST	RT	249	245	245		N		
RS	ST	RT											
249	245	245											
12	Check and measure the current / ตรวจวัดและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R,S,T (A)	M	<table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>22.6</td><td>27.9</td><td>28.3</td></tr> </table>	R	S	T	22.6	27.9	28.3		N		
R	S	T											
22.6	27.9	28.3											
13	Check and measure the voltage and current (for single phase) / ตรวจวัดและวัดกระแสไฟฟ้า (สำหรับเฟสเดี่ยว 1 เฟส)	M	<table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr><td>V</td><td>A</td></tr> </table>	V	A								
V	A												
14	Record the return air velocity w/ filter (after cleaning) / ตรวจวัดความเร็วลมบนฟิลเตอร์ 4 จุด หลังทำความสะอาดฟิลเตอร์ (ครั้งหลัง)	H	-		<table border="1" style="float: right; width: 100px;"> <tr><td>1</td><td>2</td></tr> <tr><td>3</td><td>4</td></tr> </table>	1	2	3	4				
1	2												
3	4												
	<table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr> <tr> <td>ft/min</td><td>ft/min</td><td>ft/min</td><td>ft/min</td></tr> </table>	1	2	3	4	ft/min	ft/min	ft/min	ft/min				
1	2	3	4										
ft/min	ft/min	ft/min	ft/min										
Comment : _____ _____													
Note: 1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจและปิดสวิตช์ไฟฟ้าก่อนแตะสายไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า		Special Equipment: _____											
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel . / ตรวจและปิดสวิตช์ไฟฟ้า และติดป้ายเตือนบนแผงควบคุมและอุปกรณ์ไฟฟ้า													



BUILDING : Villa Asoke		Ref No: PPM-ENG-ME-09	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)		Rev. Date: 5/10/67	
EQUIPMENT NUMBER :	AC-18	TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION:		Rated:	W M 2M Q H Y Btu/hr. cfm. kW. /A
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/AB/T) Remarks
1	Check remote control panel / Remote Control (ถ่านรีโมท) / ตรวจการทำงานของรีโมทคอนโทรล และถ่านรีโมท	M	-
2	Check any air leakage on the ductwork & water leakage on the piping / ตรวจหาการรั่วของลมบนท่อและน้ำที่สายท่อ	H	-
3	Record the return air velocity w/filter (before cleaning) / บันทึกความเร็วลมย้อนกลับก่อนทำความสะอาดฟิลเตอร์ (ครั้งก่อน)	H	-
	1 fpm 2 fpm 3 fpm 4 fpm		1 2 3 4
Turn selector switch to OFF and OFF the breaker for Maintenance / ปิดสวิชต์เลือกโหมดทำงานและปิดเบรกเกอร์ ก่อนลงบำรุงรักษา			
4	Check the filter / ตรวจสอบสภาพไส้กรองอากาศตามกำหนดเวลา	M	-
5	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบและบริหารการทำงานของวาล์วเปิดและปิดให้ถูกต้อง	M	-
6	Check beltting tension / ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ่านไฟ)	M	-
7	Check & clean drain pan & drain pipe for any choked / ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง รวมถึงท่อน้ำทิ้งตามเวลาที่กำหนด	M	-
8	Check chilled water control valve actuator at 0% and 100% operation / ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมอุณหภูมิที่ 0% และ 100%	H	-
9	Check & clean the blower / ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลม	H	-
10	Check the condition of the fin coil, use chemical & water pressure jet to clean / ตรวจสอบสภาพคอยล์ฟินคอล์ย และใช้ยาฆ่าเชื้อและฉีดล้างด้วยเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูงตามข้อกำหนด	H	-
Turn selector switch to On and ON the breaker after Maintenance / เปิดสวิชต์เลือกโหมดทำงานและเปิดเบรกเกอร์ หลังลงบำรุงรักษา			
11	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 245 245 246
12	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าแต่ละเฟส R,S,T (A)	M	R S T 22.4 22.4 22.8
13	Check and measure the voltage and current (for single phase) / ตรวจสอบและวัดแรงดันและกระแสไฟฟ้า (กรณีเป็นระบบ 1 เฟส)	M	V A
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning) / บันทึกความเร็วลมย้อนกลับหลังทำความสะอาดฟิลเตอร์ (ครั้งหลัง)	H	-
	1 fpm 2 fpm 3 fpm 4 fpm		1 2 3 4
Comment :			



BUILDING: Villa Asoke Ref No: PPM-ENG-ME-009

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)

Rev. Date: 5/10/67

EQUIPMENT NUMBER: AC-15 TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated: Btu/hr, cfm, kW, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check remote control panel / Remote Control (ถ้ามี)	M	-		
2	Check any air leakage on the ductwork & water leakage on the piping / ตรวจหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำที่ท่อส่งน้ำ	H	-		
3	Record the return air velocity w/ filter (before cleaning) / บันทึกความเร็วลมที่ผ่านตัวกรอง (ก่อนล้าง)	H	-		
Turn selector switch to OFF and OFF the breaker for Maintenance / ปิดสวิทช์เลือกการทำงานของพัดลม และปิดเบรกเกอร์ก่อนซ่อมบำรุง					
4	Check the filter / ตรวจสอบการอุดตันของตัวกรองอากาศ	M	-		N
5	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบการเปิดปิดวาล์วเพื่อตรวจสอบการทำงาน (ถ้ามี)	M	-		N
6	Check belting tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	-		N
7	Check & clean drain pan & drain pipe for any choked / ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อระบายน้ำทิ้ง	M	-		N
8	Check chilled water control valve actuator at 0% and 100% operation / ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเย็นที่ 0% และ 100% operation	H	-		
9	Check & clean the blower / ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลม	H	-		
10	Check the condition of the fin coil, use chemical & water pressure jet to clean the coil / ตรวจสอบสภาพของคอยล์ฟิน และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับแรงดันน้ำฉีดทำความสะอาดคอยล์ฟิน	H	-		
Turn selector switch to On and ON the breaker after Maintenance / เปิดสวิทช์เลือกการทำงานของพัดลม และเปิดเบรกเกอร์หลังซ่อมบำรุง					
11	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
12	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	R S T		
13	Check and measure the voltage and current (for single phase) / ตรวจสอบและวัดแรงดันและกระแสไฟฟ้า (กรณีเป็นแบบ 1 เฟส)	M	V A		N
14	Record the return air velocity w/ filter (after cleaning) / บันทึกความเร็วลมที่ผ่านตัวกรอง (หลังล้าง)	H	-		

Comment : _____

Note: 1) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนทำการซ่อมบำรุง

2) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุม

Special Equipment: _____



BUILDING: Villa Asoke Ref No: PPM-ENG-ME-009

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)

Rev. Date: 5/10/67

EQUIPMENT NUMBER: AC-19 TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated: Btu/hr, cfm, kW, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check remote control panel / Remote Control (ถ้ามี)	M	-		
2	Check any air leakage on the ductwork & water leakage on the piping / ตรวจหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำที่ท่อส่งน้ำ	H	-		
3	Record the return air velocity w/ filter (before cleaning) / บันทึกความเร็วลมที่ผ่านตัวกรอง (ก่อนล้าง)	H	-		
Turn selector switch to OFF and OFF the breaker for Maintenance / ปิดสวิทช์เลือกการทำงานของพัดลม และปิดเบรกเกอร์ก่อนซ่อมบำรุง					
4	Check the filter / ตรวจสอบการอุดตันของตัวกรองอากาศ	M	-		N
5	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบการเปิดปิดวาล์วเพื่อตรวจสอบการทำงาน (ถ้ามี)	M	-		N
6	Check belting tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	-		N
7	Check & clean drain pan & drain pipe for any choked / ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อระบายน้ำทิ้ง	M	-		N
8	Check chilled water control valve actuator at 0% and 100% operation / ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเย็นที่ 0% และ 100% operation	H	-		
9	Check & clean the blower / ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลม	H	-		
10	Check the condition of the fin coil, use chemical & water pressure jet to clean the coil / ตรวจสอบสภาพของคอยล์ฟิน และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับแรงดันน้ำฉีดทำความสะอาดคอยล์ฟิน	H	-		
Turn selector switch to On and ON the breaker after Maintenance / เปิดสวิทช์เลือกการทำงานของพัดลม และเปิดเบรกเกอร์หลังซ่อมบำรุง					
11	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
12	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	R S T		
13	Check and measure the voltage and current (for single phase) / ตรวจสอบและวัดแรงดันและกระแสไฟฟ้า (กรณีเป็นแบบ 1 เฟส)	M	V A		N
14	Record the return air velocity w/ filter (after cleaning) / บันทึกความเร็วลมที่ผ่านตัวกรอง (หลังล้าง)	H	-		

Comment : _____

Note: 1) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนทำการซ่อมบำรุง

2) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุม

Special Equipment: _____



BUILDING: Villa Asoke Ref No: PPM-ENG-ME-009

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)

Rev. Date: 5/10/67

EQUIPMENT NUMBER: AC-15 TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated: Btu/hr, cfm, kW, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check remote control panel / Remote Control (ถ้ามี)	M	-		
2	Check any air leakage on the ductwork & water leakage on the piping / ตรวจหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำที่ท่อส่งน้ำ	H	-		
3	Record the return air velocity w/ filter (before cleaning) / บันทึกความเร็วลมที่ผ่านตัวกรอง (ก่อนล้าง)	H	-		
Turn selector switch to OFF and OFF the breaker for Maintenance / ปิดสวิทช์เลือกการทำงานของพัดลม และปิดเบรกเกอร์ก่อนซ่อมบำรุง					
4	Check the filter / ตรวจสอบการอุดตันของตัวกรองอากาศ	M	-		N
5	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบการเปิดปิดวาล์วเพื่อตรวจสอบการทำงาน (ถ้ามี)	M	-		N
6	Check belting tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	-		N
7	Check & clean drain pan & drain pipe for any choked / ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อระบายน้ำทิ้ง	M	-		N
8	Check chilled water control valve actuator at 0% and 100% operation / ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเย็นที่ 0% และ 100% operation	H	-		
9	Check & clean the blower / ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลม	H	-		
10	Check the condition of the fin coil, use chemical & water pressure jet to clean the coil / ตรวจสอบสภาพของคอยล์ฟิน และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับแรงดันน้ำฉีดทำความสะอาดคอยล์ฟิน	H	-		
Turn selector switch to On and ON the breaker after Maintenance / เปิดสวิทช์เลือกการทำงานของพัดลม และเปิดเบรกเกอร์หลังซ่อมบำรุง					
11	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
12	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	R S T		
13	Check and measure the voltage and current (for single phase) / ตรวจสอบและวัดแรงดันและกระแสไฟฟ้า (กรณีเป็นแบบ 1 เฟส)	M	V A		N
14	Record the return air velocity w/ filter (after cleaning) / บันทึกความเร็วลมที่ผ่านตัวกรอง (หลังล้าง)	H	-		

Comment : _____

Note: 1) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนทำการซ่อมบำรุง

2) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุม

Special Equipment: _____



BUILDING: Villa Asoke Ref No: PPM-ENG-ME-008

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

Rev. Date: 25/11/2015

EQUIPMENT NUMBER: 01 TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated: Btu/hr, cfm, kW, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
24	Measure the voltage when inlet guide vane at 100% opening / วัดแรงดันไฟฟ้าที่วาล์วนำทางเข้าที่ 100% (V)	2M	RS ST RT		
25	Measure the current when inlet guide vane at 100% opening / วัดกระแสไฟฟ้าที่วาล์วนำทางเข้าที่ 100% (A)	2M	R S T		
26	Record the return air velocity w/ filter (after cleaning) / บันทึกความเร็วลมที่ผ่านตัวกรอง (หลังล้าง)	H	-		

Comment : _____

Note: 1) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนทำการซ่อมบำรุง

2) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุม

Special equipment : _____



BUILDING: Villa Asoke

Ref No: PPM-ENG-ME-008

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

Rev. Date: 25/11/2015

EQUIPMENT NUMBER: 02

TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated: Btu/hr, cfm, kW, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
24	Measure the voltage when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อแบริ่งเปิดเต็มที่ 100% (V)	2M	RS ST RT <u>275</u> <u>275</u> <u>275</u>		
25	Measure the current when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, R เมื่อแบริ่งเปิดเต็มที่ 100% (A)	2M	R S T <u>276</u> <u>276</u> <u>276</u>		
26	Record the return air velocity w/ filter (after cleaning) ตรวจวัดความเร็วลมบนฟิลเตอร์ 6 จุดรอบตัว filter (หลังล้าง)	H	1 2 3 4 5 6 fpm fpm fpm fpm fpm fpm		

Comment :

Note :

1) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสายให้แน่ใจว่า ไม่มีการสัมผัสสายไฟฟ้าก่อนทำการไฟฟ้า

2) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสายให้แน่ใจว่า ไม่ติดสัญญาณเตือนภัยที่ตู้ควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า

3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special equipment :

2/2



BUILDING: Villa Asoke

Ref No: PPM-ENG-ME-008

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

Rev. Date: 25/11/2015

EQUIPMENT NUMBER: 03

TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated: Btu/hr, cfm, kW, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
24	Measure the voltage when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อแบริ่งเปิดเต็มที่ 100% (V)	2M	RS ST RT <u>275</u> <u>275</u> <u>275</u>		
25	Measure the current when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, R เมื่อแบริ่งเปิดเต็มที่ 100% (A)	2M	R S T <u>276</u> <u>276</u> <u>276</u>		
26	Record the return air velocity w/ filter (after cleaning) ตรวจวัดความเร็วลมบนฟิลเตอร์ 6 จุดรอบตัว filter (หลังล้าง)	H	1 2 3 4 5 6 fpm fpm fpm fpm fpm fpm		

Comment :

Note :

1) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสายให้แน่ใจว่า ไม่มีการสัมผัสสายไฟฟ้าก่อนทำการไฟฟ้า

2) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสายให้แน่ใจว่า ไม่ติดสัญญาณเตือนภัยที่ตู้ควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า

3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special equipment :

2/2



BUILDING: Villa Asoke

Ref No: PPM-ENG-ME-008

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

Rev. Date: 25/11/2015

EQUIPMENT NUMBER: 04

TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated: Btu/hr, cfm, kW, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
24	Measure the voltage when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อแบริ่งเปิดเต็มที่ 100% (V)	2M	RS ST RT <u>275</u> <u>275</u> <u>275</u>		
25	Measure the current when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, R เมื่อแบริ่งเปิดเต็มที่ 100% (A)	2M	R S T <u>276</u> <u>276</u> <u>276</u>		
26	Record the return air velocity w/ filter (after cleaning) ตรวจวัดความเร็วลมบนฟิลเตอร์ 6 จุดรอบตัว filter (หลังล้าง)	H	1 2 3 4 5 6 fpm fpm fpm fpm fpm fpm		

Comment :

Note :

1) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสายให้แน่ใจว่า ไม่มีการสัมผัสสายไฟฟ้าก่อนทำการไฟฟ้า

2) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสายให้แน่ใจว่า ไม่ติดสัญญาณเตือนภัยที่ตู้ควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า

Special equipment :

2/2



BUILDING: Villa Asoke

Ref No: PPM-ENG-ME-008

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

Rev. Date: 25/11/2015

EQUIPMENT NUMBER: 05

TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated: Btu/hr, cfm, kW, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
24	Measure the voltage when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อแบริ่งเปิดเต็มที่ 100% (V)	2M	RS ST RT <u>275</u> <u>275</u> <u>275</u>		
25	Measure the current when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, R เมื่อแบริ่งเปิดเต็มที่ 100% (A)	2M	R S T <u>276</u> <u>276</u> <u>276</u>		
26	Record the return air velocity w/ filter (after cleaning) ตรวจวัดความเร็วลมบนฟิลเตอร์ 6 จุดรอบตัว filter (หลังล้าง)	H	1 2 3 4 5 6 fpm fpm fpm fpm fpm fpm		

Comment :

Note :

1) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสายให้แน่ใจว่า ไม่มีการสัมผัสสายไฟฟ้าก่อนทำการไฟฟ้า

2) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสายให้แน่ใจว่า ไม่ติดสัญญาณเตือนภัยที่ตู้ควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า

Special equipment :

2/2



BUILDING: Villa ASOKE

Ref No: PPM-ENG-ME-008

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

Rev. Date: 25/11/2015

EQUIPMENT NUMBER: 06

TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated: Btu/hr, cfm, kW, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
24	Measure the voltage when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อกระแสไฟฟ้าเต็ม 100% (V)	2M	RS ST RT 545 548 541		
25	Measure the current when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, R เมื่อกระแสไฟฟ้าเต็ม 100% (A)	2M	R S T 274 226 226		
26	Record the return air velocity w/filter (after cleaning) / บันทึกความเร็วลมบริเวณ 6 จุดรอบตัว filter (หลังล้าง)	H	1 2 3 4 5 6 fpm fpm fpm fpm fpm fpm		

Comment :

Note :

1) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการนำไฟฟ้าหรือสัมผัสกับอุปกรณ์ไฟฟ้า

2) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่ติดสัญญาณเตือนภัยที่ควบคุมชุดเครื่องปรับอากาศ

Special equipment :

2/2



BUILDING: Villa ASOKE

Ref No: PPM-ENG-ME-008

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

Rev. Date: 25/11/2015

EQUIPMENT NUMBER: 07

TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated: Btu/hr, cfm, kW, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
24	Measure the voltage when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อกระแสไฟฟ้าเต็ม 100% (V)	2M	RS ST RT 549 545 545		
25	Measure the current when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, R เมื่อกระแสไฟฟ้าเต็ม 100% (A)	2M	R S T 266 229 226		
26	Record the return air velocity w/filter (after cleaning) / บันทึกความเร็วลมบริเวณ 6 จุดรอบตัว filter (หลังล้าง)	H	1 2 3 4 5 6 fpm fpm fpm fpm fpm fpm		

Comment :

Note :

1) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการนำไฟฟ้าหรือสัมผัสกับอุปกรณ์ไฟฟ้า

2) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่ติดสัญญาณเตือนภัยที่ควบคุมชุดเครื่องปรับอากาศ

Special equipment :

2/2



BUILDING: Villa ASOKE

Ref No: PPM-ENG-ME-008

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

Rev. Date: 25/11/2015

EQUIPMENT NUMBER: 07

TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated: Btu/hr, cfm, kW, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
24	Measure the voltage when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อกระแสไฟฟ้าเต็ม 100% (V)	2M	RS ST RT 545 548 545		
25	Measure the current when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, R เมื่อกระแสไฟฟ้าเต็ม 100% (A)	2M	R S T 224 229 226		
26	Record the return air velocity w/filter (after cleaning) / บันทึกความเร็วลมบริเวณ 6 จุดรอบตัว filter (หลังล้าง)	H	1 2 3 4 5 6 fpm fpm fpm fpm fpm fpm		

Comment :

Note :

1) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการนำไฟฟ้าหรือสัมผัสกับอุปกรณ์ไฟฟ้า

2) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่ติดสัญญาณเตือนภัยที่ควบคุมชุดเครื่องปรับอากาศ

Special equipment :

2/2



BUILDING: Villa ASOKE

Ref No: PPM-ENG-ME-008

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

Rev. Date: 25/11/2015

EQUIPMENT NUMBER: 09

TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated: Btu/hr, cfm, kW, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
24	Measure the voltage when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อกระแสไฟฟ้าเต็ม 100% (V)	2M	RS ST RT 545 548 545		
25	Measure the current when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, R เมื่อกระแสไฟฟ้าเต็ม 100% (A)	2M	R S T 226 226 227		
26	Record the return air velocity w/filter (after cleaning) / บันทึกความเร็วลมบริเวณ 6 จุดรอบตัว filter (หลังล้าง)	H	1 2 3 4 5 6 fpm fpm fpm fpm fpm fpm		

Comment :

Note :

1) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการนำไฟฟ้าหรือสัมผัสกับอุปกรณ์ไฟฟ้า

2) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่ติดสัญญาณเตือนภัยที่ควบคุมชุดเครื่องปรับอากาศ

Special equipment :

2/2



BUILDING: Villa Asoke

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

Ref No: PPM-ENG-ME-008

Rev. Date: 25/11/2015

EQUIPMENT NUMBER: 10

TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated: Btu/hr, cfm, kW, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
24	Measure the voltage when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อกระแสไฟฟ้าเปิด 100% (V)	2M	RS ST RT	475 574 575	
25	Measure the current when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, R เมื่อกระแสไฟฟ้าเปิด 100% (A)	2M	R S T	28.7 28.6 28.6	
26	Record the return air velocity w/filter (after cleaning) / บันทึกความเร็วลมที่ผ่าน 6 จุดบนไส้กรอง (หลังล้าง)	H	1 2 3 4 5 6		
	fpm fpm fpm fpm fpm fpm				

Comment :

Note :

1) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการแตะสายไฟหรือสายดินที่อุปกรณ์ไฟฟ้า

2) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมไฟฟ้า

Special equipment :

2/2



BUILDING: Villa Asoke

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

Ref No: PPM-ENG-ME-008

Rev. Date: 25/11/2015

EQUIPMENT NUMBER: 11

TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated: Btu/hr, cfm, kW, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
24	Measure the voltage when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อกระแสไฟฟ้าเปิด 100% (V)	2M	RS ST RT	474 574 575	
25	Measure the current when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, R เมื่อกระแสไฟฟ้าเปิด 100% (A)	2M	R S T	28.6 28.6 28.7	
26	Record the return air velocity w/filter (after cleaning) / บันทึกความเร็วลมที่ผ่าน 6 จุดบนไส้กรอง (หลังล้าง)	H	1 2 3 4 5 6		
	fpm fpm fpm fpm fpm fpm				

Comment :

Note :

1) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการแตะสายไฟหรือสายดินที่อุปกรณ์ไฟฟ้า

2) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมไฟฟ้า

Special equipment :

2/2



BUILDING: Villa Asoke

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

Ref No: PPM-ENG-ME-008

Rev. Date: 25/11/2015

EQUIPMENT NUMBER: 12

TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated: Btu/hr, cfm, kW, A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
24	Measure the voltage when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อกระแสไฟฟ้าเปิด 100% (V)	2M	RS ST RT	474 575 574	
25	Measure the current when inlet guide vane at 100% opening / ตรวจกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, R เมื่อกระแสไฟฟ้าเปิด 100% (A)	2M	R S T	28.6 28.7 28.7	
26	Record the return air velocity w/filter (after cleaning) / บันทึกความเร็วลมที่ผ่าน 6 จุดบนไส้กรอง (หลังล้าง)	H	1 2 3 4 5 6		
	fpm fpm fpm fpm fpm fpm				

Comment :

Note :

1) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการแตะสายไฟหรือสายดินที่อุปกรณ์ไฟฟ้า

2) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมไฟฟ้า

Special equipment :

2/2



BUILDING: Villa Asoke

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

Ref No: PPM-ENG-SN-001

Rev. Date: 5/10/17

EQUIPMENT NUMBER: TP - 1

TYPE OF MAINTENANCE: W M 2M Q H Y

LOCATION: Rated: kW, A, psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปของปั๊ม	M	-		
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M	-		
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	-		
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากปั๊มหรือไม่	M	-		
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
6	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T		
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันของเกจ	Y	Water in Water out		
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนของปั๊ม, โครงสร้างและเบรคเก็ต หากพบให้ทาสีใหม่หากจำเป็น	H	-		
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ทาจารบีที่มอเตอร์และปั๊ม	H	-		
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดปั๊มสำรองก่อนทำการบำรุงรักษาปั๊ม (Standby) ตามขั้นตอน					
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกและเบรกเกอร์ให้ดับก่อนทำการบำรุงรักษาปั๊ม					
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบและฝึกการทำงานของวาล์ว	M	-		
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H	-		
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบและปรับแนวคัปปลิง	H	-		
13	Check & clean the fan motor lower / ตรวจสอบและทำความสะอาดมอเตอร์พัดลม	H	-		
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบและขันน็อตการติดตั้งปั๊ม	Y	-		
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	Y	-		
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบยางซีลคัปปลิง	Y	-		
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดเบรกเกอร์. หมุนสวิตช์เลือกไปที่โหมด Manual และเริ่มการทำงานของปั๊ม					
Check pump performance after preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพของปั๊มหลังการบำรุงรักษา					
17	Closed the isolation valve and check latched control valve function / ปิดวาล์วตัดและตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-		
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-		
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันของเกจ	Y	-		
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-		



BUILDING: Villa ABoke

Ref No: PPM-ENG-SN-001

Rev. Date: 5/10/67

EQUIPMENT NUMBER: TP - 2

LOCATION: 7010

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	TYPE OF MAINTENANCE					Remarks
				Rated : kW	W	M	2M	Q	
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-						
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M	-						
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-						
4	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-						
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT						
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T						
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของมาตรความดัน	Y	Water in Water out						
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม, ฐานรองรับ และขาตั้ง หากจำเป็น ให้ทาสีใหม่	H	-						
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	H	-						
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสำรอง (Standby) ก่อนที่จะบำรุงรักษา									
10	Turn the selector switch & breaker to OFF / วนสวิตช์เลือกและเบรกเกอร์ให้กลับสู่ตำแหน่งปิดและเปิดสวิตช์เลือก	M	-						
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสายและขั้วสายควบคุม	H	-						
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับแนว	H	-						
13	Check & clean the fan motor lower / ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์ด้านล่างและทำความสะอาด	H	-						
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบและขันน็อตของสายรัด	Y	-						
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตะแกรง	Y	-						
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบยางปะกั้นที่ปั๊มและตรวจสอบการสึกหรอ	Y	-						
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกเป็นโหมด "Manual" และกดปุ่มเริ่มเครื่อง									
17	Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพการปั๊ม	M	-						
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-						
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของมาตรความดัน	Y	-						
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-						



BUILDING: Villa Asoke

Ref No: PPM-ENG-SN-001

Rev. Date: 5/10/67

EQUIPMENT NUMBER: TP - 3

LOCATION: 7010

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	TYPE OF MAINTENANCE					Remarks
				Rated : kW	W	M	2M	Q	
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-						
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M	-						
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-						
4	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-						
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT						
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T						
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของมาตรความดัน	Y	Water in Water out						
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม, ฐานรองรับ และขาตั้ง หากจำเป็น ให้ทาสีใหม่	H	-						
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	H	-						
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสำรอง (Standby) ก่อนที่จะบำรุงรักษา									
10	Turn the selector switch & breaker to OFF / วนสวิตช์เลือกและเบรกเกอร์ให้กลับสู่ตำแหน่งปิดและเปิดสวิตช์เลือก	M	-						
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสายและขั้วสายควบคุม	H	-						
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับแนว	H	-						
13	Check & clean the fan motor lower / ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์ด้านล่างและทำความสะอาด	H	-						
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบและขันน็อตของสายรัด	Y	-						
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตะแกรง	Y	-						
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบยางปะกั้นที่ปั๊มและตรวจสอบการสึกหรอ	Y	-						
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกเป็นโหมด "Manual" และกดปุ่มเริ่มเครื่อง									
17	Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพการปั๊ม	M	-						
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-						
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของมาตรความดัน	Y	-						
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-						



BUILDING: Villa Asoke

Ref No: PPM-ENG-SN-001

Rev. Date: 5/10/67

EQUIPMENT NUMBER: TP - 4

LOCATION: 7010

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	TYPE OF MAINTENANCE					Remarks
				Rated : kW	W	M	2M	Q	
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-						
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M	-						
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-						
4	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-						
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT						
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R S T						
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของมาตรความดัน	Y	Water in Water out						
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม, ฐานรองรับ และขาตั้ง หากจำเป็น ให้ทาสีใหม่	H	-						
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	H	-						
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสำรอง (Standby) ก่อนที่จะบำรุงรักษา									
10	Turn the selector switch & breaker to OFF / วนสวิตช์เลือกและเบรกเกอร์ให้กลับสู่ตำแหน่งปิดและเปิดสวิตช์เลือก	M	-						
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสายและขั้วสายควบคุม	H	-						
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับแนว	H	-						
13	Check & clean the fan motor lower / ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์ด้านล่างและทำความสะอาด	H	-						
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบและขันน็อตของสายรัด	Y	-						
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตะแกรง	Y	-						
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบยางปะกั้นที่ปั๊มและตรวจสอบการสึกหรอ	Y	-						
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกเป็นโหมด "Manual" และกดปุ่มเริ่มเครื่อง									
17	Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพการปั๊ม	M	-						
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-						
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของมาตรความดัน	Y	-						
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-						



BUILDING: Villa Asoke

Ref No: PPM-ENG-SN-002

Rev. Date: 5/10/67

EQUIPMENT NUMBER: BP - 1-2-3

LOCATION: 43

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	TYPE OF MAINTENANCE					Remarks
				Rated : kW	W	M	2M	Q	
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-						
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของมาตรความดันระบบ (psi)	M	Water in Water out						
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันเปิดและปิด (psi)	M	Cut-in Cut-out						
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า		RS ST RT						
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำที่ 1	M	4.95 5.19 5.49						
4.2	Pump no.2 / เครื่องสูบน้ำที่ 2	M	5.19 5.49 5.79						
4.3	Pump no.3 / เครื่องสูบน้ำที่ 3	M	5.79 6.09 6.39						
4.4	Pump no.4 / เครื่องสูบน้ำที่ 4	M							
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T						
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำที่ 1	M	4.95 5.19 5.49						
5.2	Pump no.2 / เครื่องสูบน้ำที่ 2	M	5.19 5.49 5.79						
5.3	Pump no.3 / เครื่องสูบน้ำที่ 3	M	5.79 6.09 6.39						
5.4	Pump no.4 / เครื่องสูบน้ำที่ 4	M							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบการสั่นผิดปกติของปั๊ม	M	-						
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมที่วาล์วและท่อ	M	-						
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / วนสวิตช์เลือกและเบรกเกอร์ให้กลับสู่ตำแหน่งปิดและเปิดสวิตช์เลือก									
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและฝึกการทำงานของวาล์ว	M	-						
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสายและขั้วสายควบคุม	H	-						
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตะแกรง	H	-						
11	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับแนว	Y	-						
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพวาล์ว	Y	-						
13	Check any corrosion on the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม, ถัง, ฐานรองรับ และขาตั้ง หากจำเป็น ให้ทาสีใหม่	Y	-						
14	Setting & calibrate booster pump / ตั้งและปรับเทียบปั๊มเพิ่มแรงดัน	Y	-						

After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากบำรุงรักษาปั๊มเพิ่มแรงดันแล้ว ให้เปลี่ยนสวิตช์เลือกเป็นโหมด "ON" และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์

Comment :
 Note :
 1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
 2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.

Special equipment :



BUILDING: <u>Villa Asoke</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-003			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURE REDUCING VALVE		Rev. Date: <u>6/10/67</u>			
EQUIPMENT NUMBER: PRV <u>1</u>	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: <u>FL 8</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A R/F)	Remarks
1	Check water leakage in pipeline / ตรวจสอบการรั่วซึมในท่อ	Q	-		
2	Check the pressure gauge & record the pressure at each Pressure Reducing Valve both upstream and downstream / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันที่วาล์วลดแรงดันทั้งก่อนและหลังวาล์วลดแรงดัน PRV แต่ละจุด		P in P out		
	PRV-1 (หน่วย psi)	H	65 40		
	PRV-2 (หน่วย psi)	H	65 40		
	PRV-3 (หน่วย psi)	H			
	PRV-4 (หน่วย psi)	H			
	PRV-5 (หน่วย psi)	H			
	PRV-6 (หน่วย psi)	H			
3	Check & verify the pressure with the Pressure Reducing Valve setting & adjust it if necessary / ตรวจสอบว่าแรงดันที่วาล์วลดแรงดัน PRV อยู่ตามที่ตั้งค่าไว้หรือไม่ และปรับค่าหากจำเป็น	H	-		P out ≈ 25-30 psi
4	Check & clean the strainer of control valve / ตรวจสอบและล้างตัวกรองวาล์วควบคุม	Y	-		
Comment :					
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
Special equipment :					



BUILDING: <u>Villa Asoke</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-003			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURE REDUCING VALVE		Rev. Date: <u>6/10/67</u>			
EQUIPMENT NUMBER: PRV <u>2</u>	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: <u>FL 12</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A R/F)	Remarks
1	Check water leakage in pipeline / ตรวจสอบการรั่วซึมในท่อ	Q	-		
2	Check the pressure gauge & record the pressure at each Pressure Reducing Valve both upstream and downstream / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันที่วาล์วลดแรงดันทั้งก่อนและหลังวาล์วลดแรงดัน PRV แต่ละจุด		P in P out		
	PRV-1 (หน่วย psi)	H	60 40		
	PRV-2 (หน่วย psi)	H	60 40		
	PRV-3 (หน่วย psi)	H			
	PRV-4 (หน่วย psi)	H			
	PRV-5 (หน่วย psi)	H			
	PRV-6 (หน่วย psi)	H			
3	Check & verify the pressure with the Pressure Reducing Valve setting & adjust it if necessary / ตรวจสอบว่าแรงดันที่วาล์วลดแรงดัน PRV อยู่ตามที่ตั้งค่าไว้หรือไม่ และปรับค่าหากจำเป็น	H	-		P out ≈ 25-30 psi
4	Check & clean the strainer of control valve / ตรวจสอบและล้างตัวกรองวาล์วควบคุม	Y	-		
Comment :					
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
Special equipment :					



BUILDING: <u>Villa Asoke</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-003			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURE REDUCING VALVE		Rev. Date: <u>6/10/67</u>			
EQUIPMENT NUMBER: PRV <u>3</u>	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: <u>FL 16</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A R/F)	Remarks
1	Check water leakage in pipeline / ตรวจสอบการรั่วซึมในท่อ	Q	-		
2	Check the pressure gauge & record the pressure at each Pressure Reducing Valve both upstream and downstream / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันที่วาล์วลดแรงดันทั้งก่อนและหลังวาล์วลดแรงดัน PRV แต่ละจุด		P in P out		
	PRV-1 (หน่วย psi)	H	65 45		
	PRV-2 (หน่วย psi)	H	65 45		
	PRV-3 (หน่วย psi)	H			
	PRV-4 (หน่วย psi)	H			
	PRV-5 (หน่วย psi)	H			
	PRV-6 (หน่วย psi)	H			
3	Check & verify the pressure with the Pressure Reducing Valve setting & adjust it if necessary / ตรวจสอบว่าแรงดันที่วาล์วลดแรงดัน PRV อยู่ตามที่ตั้งค่าไว้หรือไม่ และปรับค่าหากจำเป็น	H	-		P out ≈ 25-30 psi
4	Check & clean the strainer of control valve / ตรวจสอบและล้างตัวกรองวาล์วควบคุม	Y	-		
Comment :					
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
Special equipment :					



BUILDING: <u>Villa Asoke</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-003			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURE REDUCING VALVE		Rev. Date: <u>6/10/67</u>			
EQUIPMENT NUMBER: PRV <u>4</u>	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: <u>FL 20</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A R/F)	Remarks
1	Check water leakage in pipeline / ตรวจสอบการรั่วซึมในท่อ	Q	-		
2	Check the pressure gauge & record the pressure at each Pressure Reducing Valve both upstream and downstream / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันที่วาล์วลดแรงดันทั้งก่อนและหลังวาล์วลดแรงดัน PRV แต่ละจุด		P in P out		
	PRV-1 (หน่วย psi)	H	60 45		
	PRV-2 (หน่วย psi)	H	60 45		
	PRV-3 (หน่วย psi)	H			
	PRV-4 (หน่วย psi)	H			
	PRV-5 (หน่วย psi)	H			
	PRV-6 (หน่วย psi)	H			
3	Check & verify the pressure with the Pressure Reducing Valve setting & adjust it if necessary / ตรวจสอบว่าแรงดันที่วาล์วลดแรงดัน PRV อยู่ตามที่ตั้งค่าไว้หรือไม่ และปรับค่าหากจำเป็น	H	-		P out ≈ 25-30 psi
4	Check & clean the strainer of control valve / ตรวจสอบและล้างตัวกรองวาล์วควบคุม	Y	-		
Comment :					
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
Special equipment :					



BUILDING: <u>Villa Agoke</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-003	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURE REDUCING VALVE		Rev. Date: <u>6/10/62</u>	
EQUIPMENT NUMBER: <u>PRV 5</u>	TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION: <u>FL 24</u>	W	M	2M
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check water leakage in pipeline / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ท่อและรอยต่อ	Q	-
2	Check the pressure gauge & record the pressure at each Pressure Reducing Valve both upstream and downstream / ตรวจสอบค่าแรงดันที่หัววัดแรงดันทั้งก่อนและหลังตัววาล์ว PRV และบันทึกค่าลงจาก PRV valve	H	P in P out
	PRV-1 (หน่วย psi)	H	5 4
	PRV-2 (หน่วย psi)	H	5 4
	PRV-3 (หน่วย psi)	H	
	PRV-4 (หน่วย psi)	H	
	PRV-5 (หน่วย psi)	H	
3	Check & verify the pressure with the Pressure Reducing Valve setting & adjust it if necessary / ตรวจสอบว่า แรงดันค่าแรงดันจาก PRV ถูกต้องหรือไม่ และปรับค่าให้ตรงตาม	H	-
4	Check & clean the strainer of control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัววาล์ว	Y	-
Remarks: P out = 25-30 psi			
Comment :			
Note :		Special equipment :	
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			



BUILDING: <u>Villa Agoke</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-003	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURE REDUCING VALVE		Rev. Date: <u>6/10/62</u>	
EQUIPMENT NUMBER: <u>PRV 6</u>	TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION: <u>28</u>	W	M	2M
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check water leakage in pipeline / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ท่อและรอยต่อ	Q	-
2	Check the pressure gauge & record the pressure at each Pressure Reducing Valve both upstream and downstream / ตรวจสอบค่าแรงดันที่หัววัดแรงดันทั้งก่อนและหลังตัววาล์ว PRV และบันทึกค่าลงจาก PRV valve	H	P in P out
	PRV-1 (หน่วย psi)	H	58 40
	PRV-2 (หน่วย psi)	H	58 40
	PRV-3 (หน่วย psi)	H	
	PRV-4 (หน่วย psi)	H	
	PRV-5 (หน่วย psi)	H	
3	Check & verify the pressure with the Pressure Reducing Valve setting & adjust it if necessary / ตรวจสอบว่า แรงดันค่าแรงดันจาก PRV ถูกต้องหรือไม่ และปรับค่าให้ตรงตาม	H	-
4	Check & clean the strainer of control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัววาล์ว	Y	-
Remarks: P out = 25-30 psi			
Comment :			
Note :		Special equipment :	
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			



BUILDING: <u>Villa Agoke</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-003	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURE REDUCING VALVE		Rev. Date: <u>6/10/62</u>	
EQUIPMENT NUMBER: <u>PRV 7</u>	TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION: <u>FL 43</u>	W	M	2M
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check water leakage in pipeline / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ท่อและรอยต่อ	Q	-
2	Check the pressure gauge & record the pressure at each Pressure Reducing Valve both upstream and downstream / ตรวจสอบค่าแรงดันที่หัววัดแรงดันทั้งก่อนและหลังตัววาล์ว PRV และบันทึกค่าลงจาก PRV valve	H	P in P out
	PRV-1 (หน่วย psi)	H	5 4
	PRV-2 (หน่วย psi)	H	
	PRV-3 (หน่วย psi)	H	
	PRV-4 (หน่วย psi)	H	
	PRV-5 (หน่วย psi)	H	
3	Check & verify the pressure with the Pressure Reducing Valve setting & adjust it if necessary / ตรวจสอบว่า แรงดันค่าแรงดันจาก PRV ถูกต้องหรือไม่ และปรับค่าให้ตรงตาม	H	-
4	Check & clean the strainer of control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัววาล์ว	Y	-
Remarks: P out = 25-30 psi			
Comment :			
Note :		Special equipment :	
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			



BUILDING: <u>Villa Agoke</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-004	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR Water tank		Rev. Date: <u>5/10/62</u>	
EQUIPMENT NUMBER: <u>Tank - 1</u>	TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION: <u>7th fl</u>	W	M	2M
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check shut-off valve operation condition / ตรวจสอบการปิด-เปิดวาล์ว	M	-
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์ว	M	-
3	Check level controller condition / ตรวจสอบสภาพของตัวควบคุมระดับน้ำ	M	-
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบและทำความสะอาดสายส่งน้ำ	Y	-
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / แยกถังน้ำและทำความสะอาดถังน้ำทีละถัง	Y	-
Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการทำความสะอาดถังน้ำ Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage) / ปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังน้ำทั้ง 2 ถัง Close valve fill water and pump for fill water to tank / ปิดวาล์วเติมน้ำและปั๊มสำหรับเติมน้ำเข้าถัง Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วกระจายน้ำที่ถังน้ำ (เพื่อป้องกันความเสียหายของปั๊มและปั๊มเสริม) Close valve of fire fighting / ปิดวาล์วจ่ายน้ำดับเพลิง Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบายน้ำและทิ้งน้ำในถังประมาณ 15 ซม. Clean inside wall by high pressure pump and brush / ทำความสะอาดผนังถังน้ำด้วยปั๊มแรงดันสูงและแปรง Drain water from tank for empty / ระบายน้ำออกจากถังน้ำให้แห้ง Remove particle and sediment from tank / เก็บเศษผงและตะกอนออกจากถังน้ำ Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume. / ทำความสะอาดพื้นถังน้ำและเติมน้ำเข้าถังด้วยปริมาณน้ำขั้นต่ำ Drain water from tank for empty again / ระบายน้ำออกจากถังน้ำให้แห้งอีกครั้ง 6 Check and maintain all equipment inside water tank / ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ภายในถังน้ำ 7 Check leakage from water tank / ตรวจสอบการรั่วซึมจากถังน้ำ 8 Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของวาล์ว, ตัวควบคุมระดับน้ำ และปั๊ม (สำหรับถังน้ำสูง) Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการเติมน้ำเข้าถังน้ำ Open transfer valve between water tank / เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังน้ำ When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังน้ำสูงกว่าท่อกระจายน้ำดับเพลิงวาล์วกระจายน้ำสามารถเปิดได้ When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังน้ำสูงกว่าท่อกระจายน้ำวาล์วกระจายน้ำสามารถเปิดได้ 9 Check all valves in normal position and also air vent / ตรวจสอบวาล์วทั้งหมดและวาล์วระบายอากาศ			



BUILDING: Villa Asoke

Ref No: PPM-ENG-SN-004

Rev. Date: 5/10/67

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR Water tank

EQUIPMENT NUMBER: Tank - 2

TYPE OF MAINTENANCE

LOCATION: 7000

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut-off valve operation condition / ตรวจสอบการปิด-เปิด	M			
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบการตั้งค่าของลิ้นชักน้ำ	M			
3	Check level controller condition / ตรวจสอบการควบคุมระดับน้ำ	M			
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบและทำความสะอาดสายส่งน้ำ	Y			
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / แยกทำความสะอาดถังน้ำ โดยทำตามขั้นตอน	Y			

Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการทำความสะอาดถังน้ำ

Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage) / ปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังน้ำ 2 ถัง

Close valve fill water and pump for fill water to tank / ปิดวาล์วเติมน้ำและปั๊ม / ปิดวาล์วเติมน้ำและปั๊ม

Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำไปยังถังน้ำ (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำและปั๊มเสียหาย)

Close valve of fire fighting / ปิดวาล์วจ่ายน้ำไปยังถังน้ำ

Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบายน้ำและน้ำที่เหลือในถังน้ำประมาณ 15 ซม.

Clean inside wall by high pressure pump and brush / ทำความสะอาดผนังภายในถังน้ำด้วยปั๊มแรงดันสูงและแปรง

Drain water from tank for empty / ระบายน้ำออกจากถังน้ำให้แห้ง

Remove particle and sediment from tank / อนุภาคและตะกอนออกจากถังน้ำ

Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume / ทำความสะอาดพื้นถังน้ำและเติมน้ำในถังน้ำด้วยปริมาณขั้นต่ำ

Drain water from tank for empty again / ระบายน้ำออกจากถังน้ำให้แห้งอีกครั้ง

6	Check and maintain all equipment inside water tank / ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ภายในถังน้ำ	Y			
7	Check leakage from water tank / ตรวจสอบการรั่วซึมจากถังน้ำ	Y			
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของลิ้นชักน้ำ, อุปกรณ์ควบคุมระดับน้ำ และปั๊ม (สำหรับถังน้ำสูง)	Y			

Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการเติมน้ำถังน้ำ

Close drain valve and fill water / ปิดวาล์วระบายน้ำและเติมน้ำในถังน้ำ

Open transfer valve between water tank / เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังน้ำ

When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังน้ำสูงกว่าท่อจ่ายน้ำดับเพลิงวาล์วจ่ายน้ำสามารถเปิดได้

When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังน้ำสูงกว่าท่อจ่ายน้ำวาล์วจ่ายน้ำสามารถเปิดได้

9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบวาล์วทั้งหมดและวาล์วระบายอากาศ	Y			
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบและทำความสะอาดฝาถังน้ำ	Y			

Comment :

Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special equipment :



BUILDING: Villa Asoke

Ref No: PPM-ENG-SN-004

Rev. Date: 5/10/67

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR Water tank

EQUIPMENT NUMBER: Tank - 2

TYPE OF MAINTENANCE

LOCATION: 7000

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut-off valve operation condition / ตรวจสอบการปิด-เปิด	M			
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบการตั้งค่าของลิ้นชักน้ำ	M			
3	Check level controller condition / ตรวจสอบการควบคุมระดับน้ำ	M			
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบและทำความสะอาดสายส่งน้ำ	Y			
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / แยกทำความสะอาดถังน้ำ โดยทำตามขั้นตอน	Y			

Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการทำความสะอาดถังน้ำ

Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage) / ปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังน้ำ 2 ถัง

Close valve fill water and pump for fill water to tank / ปิดวาล์วเติมน้ำและปั๊ม / ปิดวาล์วเติมน้ำและปั๊ม

Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำไปยังถังน้ำ (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำและปั๊มเสียหาย)

Close valve of fire fighting / ปิดวาล์วจ่ายน้ำไปยังถังน้ำ

Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบายน้ำและน้ำที่เหลือในถังน้ำประมาณ 15 ซม.

Clean inside wall by high pressure pump and brush / ทำความสะอาดผนังภายในถังน้ำด้วยปั๊มแรงดันสูงและแปรง

Drain water from tank for empty / ระบายน้ำออกจากถังน้ำให้แห้ง

Remove particle and sediment from tank / อนุภาคและตะกอนออกจากถังน้ำ

Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume / ทำความสะอาดพื้นถังน้ำและเติมน้ำในถังน้ำด้วยปริมาณขั้นต่ำ

Drain water from tank for empty again / ระบายน้ำออกจากถังน้ำให้แห้งอีกครั้ง

6	Check and maintain all equipment inside water tank / ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ภายในถังน้ำ	Y			
7	Check leakage from water tank / ตรวจสอบการรั่วซึมจากถังน้ำ	Y			
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของลิ้นชักน้ำ, อุปกรณ์ควบคุมระดับน้ำ และปั๊ม (สำหรับถังน้ำสูง)	Y			

Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการเติมน้ำถังน้ำ

Close drain valve and fill water / ปิดวาล์วระบายน้ำและเติมน้ำในถังน้ำ

Open transfer valve between water tank / เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังน้ำ

When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังน้ำสูงกว่าท่อจ่ายน้ำดับเพลิงวาล์วจ่ายน้ำสามารถเปิดได้

When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังน้ำสูงกว่าท่อจ่ายน้ำวาล์วจ่ายน้ำสามารถเปิดได้

9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบวาล์วทั้งหมดและวาล์วระบายอากาศ	Y			
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบและทำความสะอาดฝาถังน้ำ	Y			

Comment :

Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special equipment :



BUILDING: Villa Asoke

Ref No: PPM-ENG-SN-004

Rev. Date: 5/10/67

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR Water tank

EQUIPMENT NUMBER: Tank - 9

TYPE OF MAINTENANCE

LOCATION: 7000

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut-off valve operation condition / ตรวจสอบการปิด-เปิด	M			
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบการตั้งค่าของลิ้นชักน้ำ	M			
3	Check level controller condition / ตรวจสอบการควบคุมระดับน้ำ	M			
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบและทำความสะอาดสายส่งน้ำ	Y			
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / แยกทำความสะอาดถังน้ำ โดยทำตามขั้นตอน	Y			

Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการทำความสะอาดถังน้ำ

Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage) / ปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังน้ำ 2 ถัง

Close valve fill water and pump for fill water to tank / ปิดวาล์วเติมน้ำและปั๊ม / ปิดวาล์วเติมน้ำและปั๊ม

Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำไปยังถังน้ำ (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำและปั๊มเสียหาย)

Close valve of fire fighting / ปิดวาล์วจ่ายน้ำไปยังถังน้ำ

Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบายน้ำและน้ำที่เหลือในถังน้ำประมาณ 15 ซม.

Clean inside wall by high pressure pump and brush / ทำความสะอาดผนังภายในถังน้ำด้วยปั๊มแรงดันสูงและแปรง

Drain water from tank for empty / ระบายน้ำออกจากถังน้ำให้แห้ง

Remove particle and sediment from tank / อนุภาคและตะกอนออกจากถังน้ำ

Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume / ทำความสะอาดพื้นถังน้ำและเติมน้ำในถังน้ำด้วยปริมาณขั้นต่ำ

Drain water from tank for empty again / ระบายน้ำออกจากถังน้ำให้แห้งอีกครั้ง

6	Check and maintain all equipment inside water tank / ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ภายในถังน้ำ	Y			
7	Check leakage from water tank / ตรวจสอบการรั่วซึมจากถังน้ำ	Y			
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของลิ้นชักน้ำ, อุปกรณ์ควบคุมระดับน้ำ และปั๊ม (สำหรับถังน้ำสูง)	Y			

Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการเติมน้ำถังน้ำ

Close drain valve and fill water / ปิดวาล์วระบายน้ำและเติมน้ำในถังน้ำ

Open transfer valve between water tank / เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังน้ำ

When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังน้ำสูงกว่าท่อจ่ายน้ำดับเพลิงวาล์วจ่ายน้ำสามารถเปิดได้

When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังน้ำสูงกว่าท่อจ่ายน้ำวาล์วจ่ายน้ำสามารถเปิดได้

9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบวาล์วทั้งหมดและวาล์วระบายอากาศ	Y			
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบและทำความสะอาดฝาถังน้ำ	Y			

Comment :

Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special equipment :



BUILDING: Villa Asoke

Ref No: PPM-ENG-SN-007

Rev. Date: 14/10/67

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP

EQUIPMENT NUMBER: Op - 1

TYPE OF MAINTENANCE

LOCATION: 7000

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟนำและสวิตช์เลือกที่แผงสตาร์ท	M			
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการตัดวงจรหลัก	M			
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q			
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของฟังก์ชันแสงเตือนระดับน้ำสูง	M, Q			

Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนวาล์วเลือกปั๊มไปที่โหมดแมนนวลและเริ่มปั๊ม

5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มที่ทำงาน	M			
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ปล่อยทิ้ง	M			
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R	S	T

Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดวาล์วเลือกปั๊มและเบรกเกอร์ไปที่โหมด OFF

9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y			
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อน, ซ่อมแซมส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y			
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพของใบพัดปั๊ม	Y			
13	Check & tighten bolts & nuts of gubernal, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตของก้านบังคับ, รางรองรับและปั๊ม ฯลฯ	Y			

After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และหมุนวาล์วเลือกปั๊มไปที่โหมดแมนนวลและเริ่มปั๊ม

14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R	S	T
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มที่ทำงาน	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการเชื่อมต่อปั๊มสำหรับน้ำรั่วซึมเมื่อปั๊มทำงาน	Y			
17	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการเชื่อมต่อปั๊มสำหรับน้ำรั่วซึมเมื่อปั๊มทำงาน	Y			

Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนวาล์วเลือกปั๊มไปที่โหมดอัตโนมัติและเปิดเบรกเกอร์

18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ทาจารบีที่ลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	Q			
20	Check & align the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบและปรับแนวการเชื่อมต่อ (หลังจากการตรวจสอบ)	H			
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	Y			

Comment :

Note :



EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION:									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-						
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการเชื่อมต่อหลัก								
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M, Q							
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนภัยน้ำสูง	M, Q							
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / เปลี่ยนสวิตช์เลือกปั๊มจากโหมดอัตโนมัติเป็นโหมดแมนวล และเริ่มปั๊ม									
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติหรือไม่	M	-						
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมออกจากระบบหรือไม่	M							
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 394 390 391						
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.6 2.9 2.7						
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องปั๊มและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตหัวสายเคเบิลและสายควบคุม	H							
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y							
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และซ่อมแซม (ถ้ามี)	Y							
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพของใบพัด	Y							
13	Check the isolation belts & nuts of guideway, support bracket & pump etc./ ตรวจสอบสายพานยึดสาย ราน้ำหนัก, น๊อต และอุปกรณ์อื่นๆ	Y							
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังจากบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกปั๊มจากโหมดแมนวลเป็นโหมดอัตโนมัติ และเริ่มปั๊ม									
14	Check and measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 7.6 7.7 7.6						
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบการมีเสียงหรือการสั่นผิดปกติหรือไม่	Y							
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบรอยรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงาน	Y							
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบๆปั๊ม	Y							
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ เปิดสวิตช์เลือกปั๊มไปที่โหมดอัตโนมัติ และเปิดเบรกเกอร์และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
18	Check belt's tension / ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M							
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีที่แบริ่งมอเตอร์และแบริ่งปั๊ม	Y							
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการจัดแนวของคัปปลิง	H							
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและขันน๊อต (ถ้ามี)	Y							



EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE:		W	M	2M	Q	I	V
NO.		TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดและสวิตช์ที่แผงสตาร์ทเตอร์	M	-	N					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการตัดวงจรหลัก	M, Q		N					
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M, Q		N					
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N					
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนตัวเลือกสวิตช์ปั๊มจากโหมดอัตโนมัติเป็นโหมดมือและเปิดเครื่องสูบน้ำ									
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจหาเสียงผิดปกติหรือการสั่นไหวของมอเตอร์ที่กำลังทำงานอยู่	M	-	N					
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วไหลออกหรือไม่ที่ทางออก	M	-	N					
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างสาย RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 390 391 391						
8	Check and measure the voltage off Phase / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างสาย R, S, T (A)	M	R S T 714 224 314						
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดระบบปั๊มน้ำ : ปิดสวิตช์เลือกสวิตช์ปั๊มและสวิตช์ตัดวงจร									
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบและขันแน่น จุดเชื่อมต่อสายไฟทั้งสาย และปลั๊กหัวสายควบคุม	H							
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y							
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) / ตรวจสอบหาการกัดกร่อนและการสนิม และแก้ไข (ถ้ามี)	Y							
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y							
13	Check & tighten bolts & nuts of gasket, support bracket & pump etc./ ตรวจและขันแน่นน็อตและแหวนรองกันซึม ขาตั้งคาน้ำ และปั๊ม ฯลฯ	Y							
After Preventive Maintenance: Turn ON the Breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ เปิดระบบปั๊มน้ำ : เปิดการตัดวงจรและสวิตช์เลือกสวิตช์ปั๊ม และเริ่มการสูบน้ำ									
14	Check and measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าระหว่างสาย R, S, T (A)	M	R S T 29 9.9 14						
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบหาเสียงผิดปกติ หรือการสั่นไหวของมอเตอร์ที่กำลังทำงานอยู่	Y							
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่ข้อต่อปั๊มเมื่อปั๊มกำลังทำงานอยู่	Y							
Clean areas surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบๆปั๊ม									
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ เปลี่ยนสวิตช์เลือกสวิตช์ปั๊มเป็นโหมดอัตโนมัติและเปิดเครื่องสูบน้ำ									
17	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M		N					
18	Grease the motor bearing & pump bearing / ใส่จารบีกับลูกปืนของมอเตอร์และเพลาสูบ	Q							
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการติดตั้งคู่ของเฟืองขับ (หลังจากการตรวจสอบแล้ว)	H							
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและขันแน่น (ถ้ามี)	Y							



[illegible]





BUILDING : <u>Villa Asote</u>		Ref No : PPM-ENG-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Rev. Date: <u>15/10/16</u>			
EQUIPMENT NUMBER: Ab - <u>A7-2</u>		TYPE OF MAINTENANCE:	W ☒ 2M ☐ Q ☐ H ☐ Y ☐		
LOCATION:		Rated : <u> </u> kW,	A, <u> </u> psi		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Mnt	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	<u>~</u>	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		<u>~</u>	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	M			
Turn the air supply selector switch to Manual & start / ระบุให้ลิ้นเลือกอยู่ที่ตำแหน่ง "MANUAL" แล้วเปิดเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT <u>394 394 394</u>		
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติ R, S, T (A)	M	R S T <u>39.2 39.3 39.1</u>		
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องปั๊มอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ตัวถังหรือท่อของอุปกรณ์และสายท่อ	M	-		
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันยึด สายและสายไฟให้แน่น	H			
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง	Y			ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีที่สนิม	Y			ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันยึดสายรัดของรางนำสาย, ขาตั้งและพัดลมดูดอากาศ	Y			
ถ้าพบการรั่วไหลจากท่ออยู่ตรงใต้ถัง (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพของน้ำมัน Light Slight Glass	M		<u>~</u>	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติหรือการสั่นของท่อส่งลมอัด	M		<u>~</u>	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการมีน้ำมันรั่วซึมที่ท่อหรือที่ถัง	M		<u>~</u>	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบความดันที่ตัวถังและบันทึกค่าความดัน	M	psi	<u>~</u>	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบขนาดปากท่อที่ตัวถังลิ้นผีเสื้อ	M		<u>~</u>	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน	M		<u>~</u>	
17	Grease the bearing / ใส่จารบีที่ลูกปืนของสายพานและตัวถัง	M		<u>~</u>	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบความตึงของสายพาน	M		<u>~</u>	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของลูกกลิ้งสายพานที่ตัวถัง	Y			



BUILDING : <u>Vij/Arote</u>		Ref No : PPM-ENG-SN-008	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Rev. Date: <u>15/10/16</u>	
EQUIPMENT NUMBER: Ab- <u>PT-4</u>		TYPE OF MAINTENANCE	W <u>(S)</u> 2M <u>Q</u> H <u>Y</u>
LOCATION:		Rated : <u>1kW</u>	A, <u>psi</u>

NO.	TASK DESCRIPTION	FM Code	Measure Ment	Status (N/A R/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดและสวิตช์ที่แผงสตาร์ทเตอร์	M	-	<u>✓</u>	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์หลัก	M		<u>✓</u>	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	M		<u>✓</u>	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกอากาศให้เป็น "MANUAL" แล้วกดปุ่มสตาร์ท					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT <u>344 344 354</u>		
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงรบกวน R, S, T (A)	M	R S T <u>7.4 7.4 7.1</u>		
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดแรงดันไฟฟ้า และเบรกเกอร์เบรกเกอร์					
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบว่านัทและข้อต่อของสายท่อและอุปกรณ์ต่าง ๆ แน่นดีหรือไม่	M	-		
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันยึด เชื่อมต่อสายไฟให้แน่น และเปลี่ยนสายหากสายขาด	H			
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y			ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่ขึ้นสนิม	Y			ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันยึดสลักเกลียวของรางนำสาย, รางยึดและกล่องลม	Y			
ถ้าพบข้อบกพร่องตามรายการที่ (Air Blower)					
11	Check condition of air supply / ตรวจสอบสภาพของสายลม	M		<u>✓</u>	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply Right Glass / ตรวจสอบการเกิดเสียงรบกวนและสั่นของกระจกขวา	M		<u>✓</u>	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการเกิดรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไขมัน	M		<u>✓</u>	
14	Check the nut/di pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบความดันน้ำมันและบันทึกค่า			<u>psi</u>	
15	Check angle of battery valve / ตรวจสอบมุมของวาล์วแบตเตอรี่	M		<u>✓</u>	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน	M		<u>✓</u>	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่จุดเชื่อมต่อของสายพาน	2M			
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันสายพานให้แน่น	Y			
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของลูกกลิ้งและสายพาน	Y			

Comment :

Note :

1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการนำไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม



BUILDING : <u>Villa Asoke</u>		Ref No : PPM-ENG-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Rev. Date: <u>15/10/67</u>			
EQUIPMENT NUMBER: Ab - <u>AT-5</u>		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION:		Rated : <u>1kW</u> , A, <u>psi</u>			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดและสวิตช์ที่แผงควบคุม	M	-	<u>✓</u>	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		<u>✓</u>	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	M		<u>✓</u>	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนปุ่มเลือกโหมดการจ่ายอากาศเป็น "MANUAL" และเปิดเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT <u>395 397 396</u>		
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นของปั๊ม (S, T, A)	M	R S T <u>9.5 9.0 7.4</u>		
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องจ่ายอากาศ และเบรกเกอร์ที่แผงควบคุม					
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนของอุปกรณ์และท่อ	M	-		
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟฟ้าทุกจุดตามข้อจำกัด	H			
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y			ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีบริเวณที่สนิม	Y			ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานานำลิ้นชัก, รางยึดและกล่องลิ้นชัก	Y			
ดำเนินการตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้ลม (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพของน้ำมันหล่อลื่น	M		<u>✓</u>	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นของเครื่องจ่ายอากาศ	M		<u>✓</u>	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการมีน้ำมันรั่วซึม	M		<u>✓</u>	
14	Check the oil-fuel pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบและบันทึกค่าความดันน้ำมันเชื้อเพลิง	M		<u>psi</u>	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบมุมของวาล์วผีเสื้อ	M		<u>✓</u>	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน	M		<u>✓</u>	
17	Grease the bearing / สميear ที่ลูกปืนของมอเตอร์และลิ้นชัก	2M			
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันน็อตสายพาน	Y			
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อของมอเตอร์และลิ้นชัก	Y			
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าปิดเครื่องและถอดสายไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบและแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม					



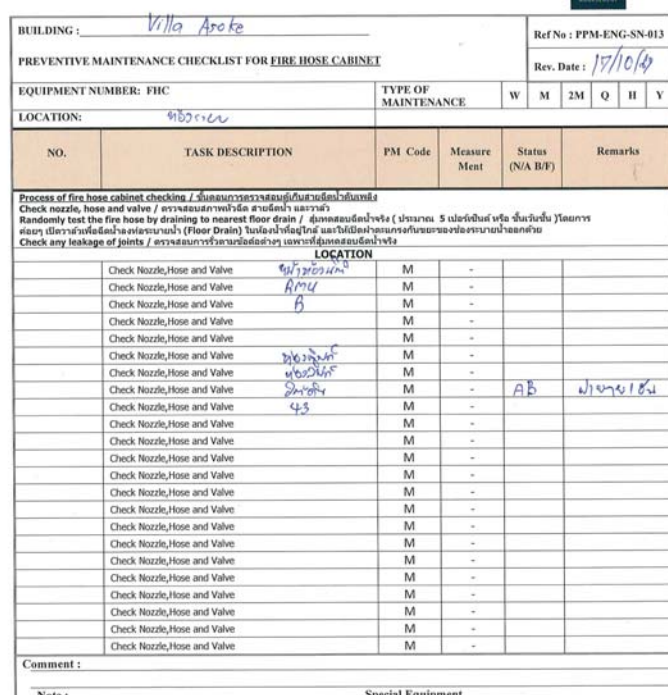
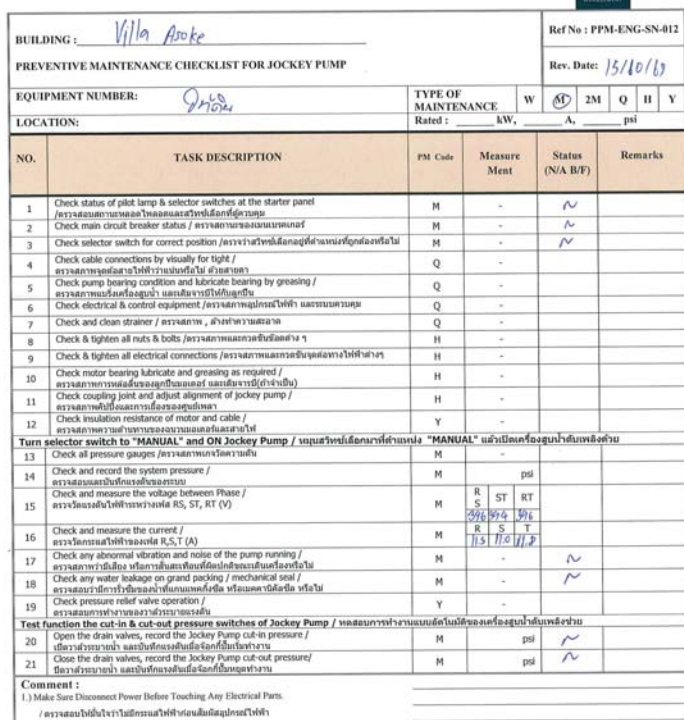
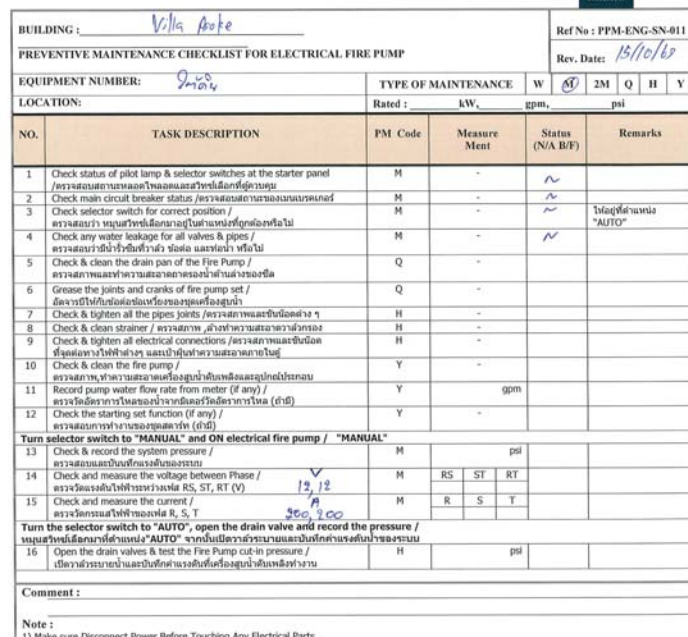
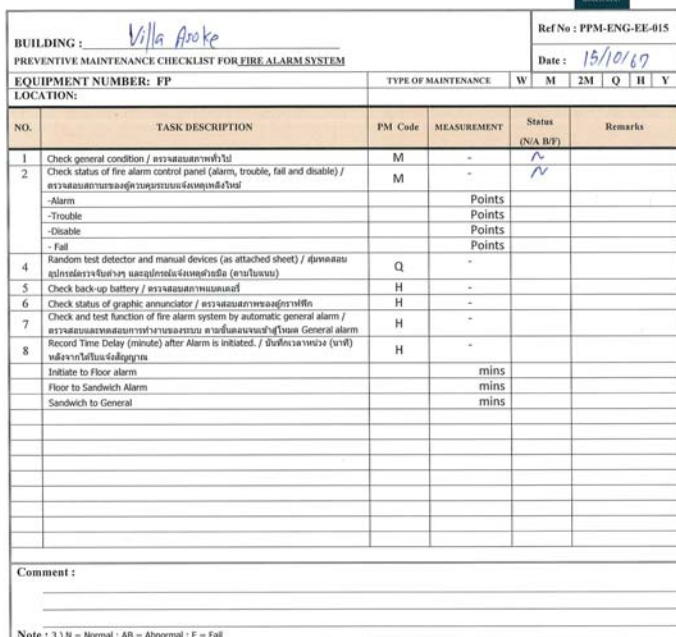
BUILDING : <u>W/Lg Asot</u>		Ref No : PPM-ENG-SN-008			
		Rev. Date: <u>19/10/67</u>			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					
EQUIPMENT NUMBER: Ab- <u>AT-6</u>		TYPE OF MAINTENANCE	W <u>6P</u> 2M Q H Y		
LOCATION:		Rated : <u> </u> kW, <u> </u> A,	<u> </u> psi		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/R/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	<u>~</u>	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสายเบรกเกอร์หลัก	M		<u>~</u>	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	M		<u>~</u>	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนที่สวิตช์เลือกจ่ายอากาศ "MANUAL" แล้วกดปุ่มสตาร์ท					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT <u>396</u> <u>397</u> <u>397</u>		
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือเสียงผิดปกติของปั๊มทำงาน	M	R S T <u>10.0</u> <u>10.1</u> <u>10.4</u>		
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดระบบจ่ายอากาศ และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตที่ข้อต่อสายท่อและอุปกรณ์	M	-		
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันสายไฟทุกจุดที่เชื่อมสายไฟเข้าแผงสวิตช์ที่หาทางสายตามาก	H			
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y			ดำเนินการ
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีบริเวณที่สนิม	Y			ดำเนินการ
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิชย์, รางยึดมอเตอร์และพัดลม	Y			
ดำเนินการเปลี่ยนไส้กรองอากาศที่ติดตั้งบนปั๊ม (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบระดับและสีของน้ำมันหล่อลื่น	M		<u>~</u>	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือเสียงผิดปกติของสายลมที่จ่ายอากาศ	M		<u>~</u>	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันที่สายลม	M		<u>~</u>	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบความดันลมออกและบันทึกค่า	M		<u>psi</u>	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบมุมเปิดปิดของวาล์วผีเสื้อ	M		<u>~</u>	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน	M		<u>~</u>	
17	Grease the bearing / ทาจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และพัดลม	2M			
18	Check and tighten bolt / ตรวจสอบและขันน็อตสายพาน	Y			
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของลูกกลิ้งและสายพาน	Y			

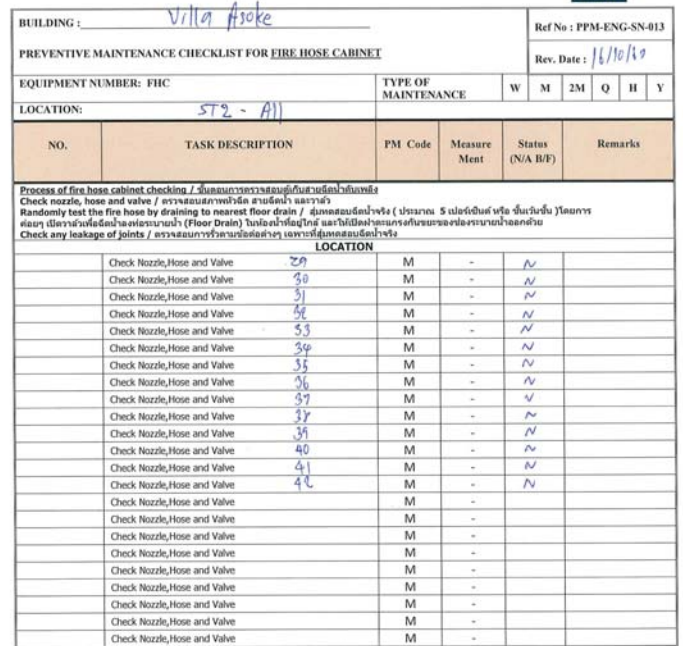
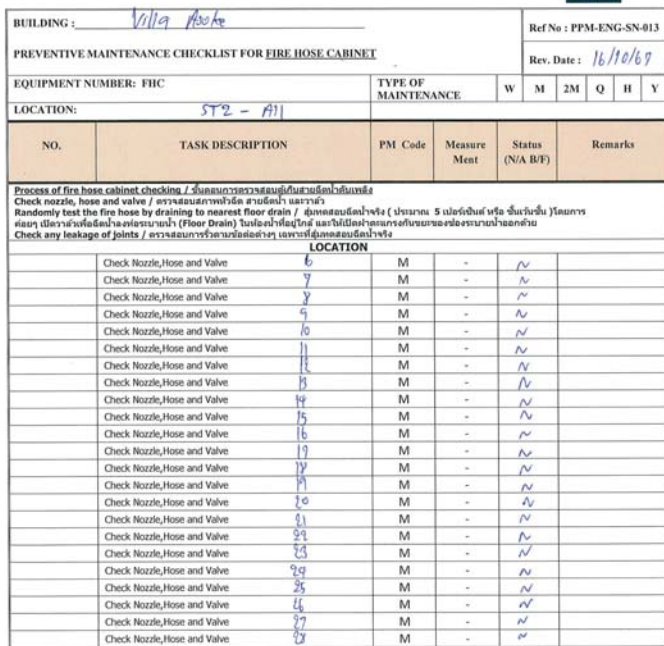
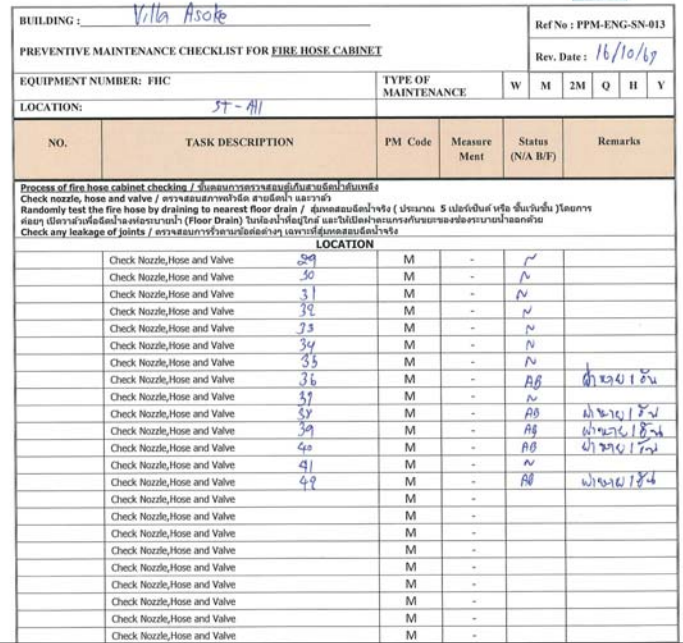
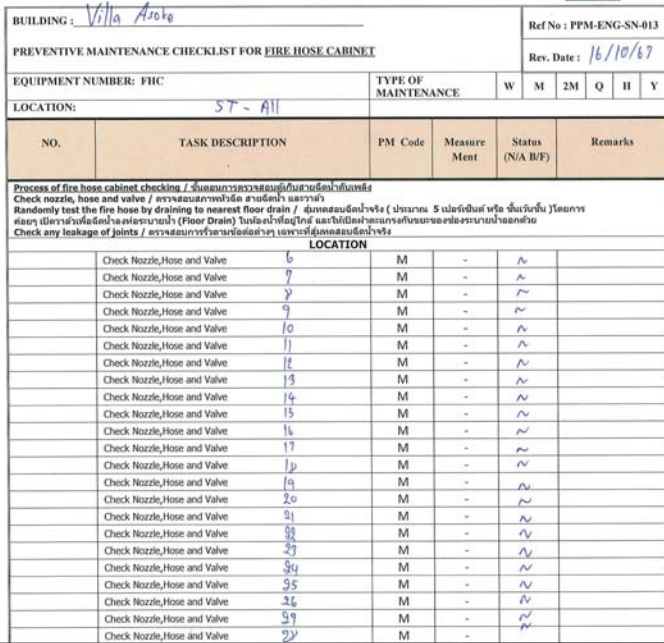


BUILDING : <u>Villa Asote</u>		Ref No : PPM-ENG-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR <u>AIR SUPPLY</u>		Rev. Date: <u>15/10/64</u>			
EQUIPMENT NUMBER : Ab- <u>AT-7</u>		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION:		Rated : <u>kW</u> , <u>A</u> , <u>psi</u>			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	✓	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		✓	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	M		✓	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกจ่ายอากาศเป็น "MANUAL" และกดปุ่มสตาร์ท					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT <u>396 396 397</u>		
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวและเสียงผิดปกติของปั๊มขณะทำงาน	M	R S T <u>11.3 11.0 10.9</u>		
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดระบบจ่ายอากาศและเบรกเกอร์เป็น OFF					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ชิ้นส่วนและท่อ	M	-		
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันยึด จุดเชื่อมต่อไฟฟ้าต่างๆ และข้อต่อท่อทางลมและอากาศ	H			
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y			ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพที่เริ่มการกัดกร่อนและทาสี	Y			ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันยึดขั้วของรางนำลิ้น, ฐานยึดและพัดลมดูดอากาศ	Y			
ดำเนินการตรวจสอบสภาพท่อลมดูดอากาศ (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่น Sight Glass	M		✓	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply control / ตรวจสอบการสั่นไหวและเสียงผิดปกติของชุดควบคุมจ่ายอากาศ	M		✓	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเชื้อเพลิง	M		✓	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพการอ่านค่าแรงดันและบันทึกค่าแรงดัน	M		psi	
15	Check any type of leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเชื้อเพลิง	M		✓	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน	M		✓	
17	Grease the bearing / สเปรย์น้ำมันหล่อลื่นบนชิ้นส่วนกลไก	2M			
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสภาพและขันสายพาน	Y			
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของชุดขับเคลื่อนและกลไกบนหัวลิ้น	Y			
Comment : Note : ๑) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. <i>/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะต้องชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้า</i> ๒) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel.					



BUILDING : <u>Village Book</u>		Ref No : PPM-ENG-S008							
		Rev. Date: <u>15/10/18</u>							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY									
EQUIPMENT NUMBER: Ab - <u>AT-3</u>		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION:		Rated : <u> </u> kW, <u> </u> A,		<u> </u> psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	~					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะหลักเบรกเกอร์	M		~					
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	M		~					
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนตัวเลือกจ่ายอากาศไปที่ "MANUAL" และกดปุ่มสตาร์ท									
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT <u>366 365 366</u>						
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติ หรือการสั่นของปั๊มทำงาน	M	R S T <u>15.7 10.4 10.2</u>						
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องปรับอากาศและเบรกเกอร์ที่แผงควบคุม									
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนประกอบของอุปกรณ์และท่อ	M	-						
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้าทุกจุด	H							
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y			ถ่ายน้ำมัน				
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่สนิม	Y			ถ่ายน้ำมัน				
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันแน่นสลักเกลียวและน๊อตของรางนำสาย ทราเวลเลอร์และพัดลม	Y							
ถ้าพบข้อผิดปกติทางไฟฟ้า (Air Blower)									
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพของน้ำมันหล่อลื่น	M		~					
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติหรือการสั่นของสายลมทำงาน	M		~					
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	M		~					
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบและจดค่าความดันลมออก	M		~	psi				
15	Check angle of battery valve / ตรวจสอบมุมของวาล์วแบตเตอรี่	M		~					
16	Check belt's tension / ตรวจสอบแรงตึงสายพาน	M		~					
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ข้อต่อและลูกปืน	2M		~					
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันสายพาน	Y		~					
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของตะกอนและลูกปืนของสายพาน	Y		~					
Comment : Note : 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะต้องสายไฟฟ้าก่อนการปฏิบัติงาน 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม									







BUILDING : Villa Asoke

Ref No : PPM-ENG-SN-013

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

Rev. Date : 17/10/67

EQUIPMENT NUMBER: FHC

LOCATION: Lift 170585

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	AB	
2	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
3	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
4	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
5	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
6	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
7	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
8	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
9	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
10	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
11	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
12	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
13	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
14	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
15	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
16	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
17	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
18	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
19	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
20	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
21	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
22	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
23	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	

Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้ดับเพลิง

Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสายฉีด หัวฉีด และวาล์ว

Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / ตรวจสอบสายฉีด หัวฉีด และวาล์ว โดยปล่อยน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในพื้นที่ใกล้เคียง

Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วซึมของข้อต่อ



BUILDING : Villa Asoke

Ref No : PPM-ENG-SN-013

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

Rev. Date : 17/10/67

EQUIPMENT NUMBER: FHC

LOCATION: Lift 170585

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	AB	
2	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
3	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
4	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
5	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
6	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
7	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
8	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
9	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
10	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
11	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
12	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
13	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
14	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
15	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
16	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
17	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
18	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
19	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
20	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
21	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
22	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
23	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	

Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้ดับเพลิง

Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสายฉีด หัวฉีด และวาล์ว

Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / ตรวจสอบสายฉีด หัวฉีด และวาล์ว โดยปล่อยน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในพื้นที่ใกล้เคียง

Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วซึมของข้อต่อ



BUILDING : Villa Asoke

Ref No : PPM-ENG-ME-015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT

Date: 11/10/67

EQUIPMENT NUMBER: LIFT 706475

LOCATION: 44

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "BURNMARKS" oxidation, abnormal hiss, smell, vibration / ตรวจสอบการขึ้นสนิม การเกิดรอยไหม้ การมีเสียงผิดปกติ กลิ่น และสั่นไหว	M	-	N	
2	Check lighting / ตรวจสอบแสงสว่าง	M	-	N	
3	Check ventilation system (if any) / ตรวจสอบระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
4	Check parking level & smoothness of each floor / ตรวจสอบระดับความเรียบของพื้นแต่ละชั้น	M	-	N	
5	Check door's safety switch / ตรวจสอบสวิทช์ความปลอดภัยของประตูลิฟต์	M	-	N	
6	Check all push button (such as Number & Open & Close) / ตรวจสอบปุ่มกดทุกปุ่ม (เช่น หมายเลข และ เปิด/ปิด)	M	-	N	
7	Check alarm, floor, and information display / ตรวจสอบจอภาพสัญญาณเตือนภัย และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
8	Check bell, inter-communication and speaker / ตรวจสอบสัญญาณระฆัง โทรศัพท์ และ ลำโพง	M	-	N	
9	Check function of lift's control panel / ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์ (ลิฟต์และระบบขับเคลื่อนลิฟต์)	M	-	N	
10	Check function of equipment's switch (fan/lighting if any) / ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
11	General cleaning / การทำความสะอาดลิฟต์	M	-	N	
12	Check lighting / ตรวจสอบแสงสว่าง	M	-	N	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (เซลเซียส)	M	25 C	N	
15	General cleaning / การทำความสะอาดลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan / ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Check function of lift control / ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition / ตรวจสอบสภาพของล้อ	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable / ตรวจสอบช่องว่างของสายเคเบิล	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable / ตรวจสอบสายเคเบิล	Y	-	-	by Vendor
21	General cleaning / การทำความสะอาดลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment on car bottom / ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ที่ด้านล่างของตู้	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer / ตรวจสอบเบาะรองรับ	Y	-	-	by Vendor

Comment :

Note:

1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการตัดไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.

Special Equipment:



BUILDING : Villa Asoke

Ref No : PPM-ENG-ME-015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT

Date: 11/10/67

EQUIPMENT NUMBER: LIFT 706475

LOCATION: 44

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "BURNMARKS" oxidation, abnormal hiss, smell, vibration / ตรวจสอบการขึ้นสนิม การเกิดรอยไหม้ การมีเสียงผิดปกติ กลิ่น และสั่นไหว	M	-	N	
2	Check lighting / ตรวจสอบแสงสว่าง	M	-	N	
3	Check ventilation system (if any) / ตรวจสอบระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
4	Check parking level & smoothness of each floor / ตรวจสอบระดับความเรียบของพื้นแต่ละชั้น	M	-	N	
5	Check door's safety switch / ตรวจสอบสวิทช์ความปลอดภัยของประตูลิฟต์	M	-	N	
6	Check all push button (such as Number & Open & Close) / ตรวจสอบปุ่มกดทุกปุ่ม (เช่น หมายเลข และ เปิด/ปิด)	M	-	N	
7	Check alarm, floor, and information display / ตรวจสอบจอภาพสัญญาณเตือนภัย และ จอแสดงข้อมูล	M	-	N	
8	Check bell, inter-communication and speaker / ตรวจสอบสัญญาณระฆัง โทรศัพท์ และ ลำโพง	M	-	N	
9	Check function of lift's control panel / ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์ (ลิฟต์และระบบขับเคลื่อนลิฟต์)	M	-	N	
10	Check function of equipment's switch (fan/lighting if any) / ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ (พัดลม/แสงสว่าง ถ้ามี)	M	-	N	
11	General cleaning / การทำความสะอาดลิฟต์	M	-	N	
12	Check lighting / ตรวจสอบแสงสว่าง	M	-	N	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (เซลเซียส)	M	25 C	N	
15	General cleaning / การทำความสะอาดลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
16	Check ventilation fan / ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y	-	-	by Vendor
17	Check function of lift control / ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
18	Check roller condition / ตรวจสอบสภาพของล้อ	Y	-	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable / ตรวจสอบช่องว่างของสายเคเบิล	Y	-	-	by Vendor
20	Check travelling cable / ตรวจสอบสายเคเบิล	Y	-	-	by Vendor
21	General cleaning / การทำความสะอาดลิฟต์	Y	-	-	by Vendor
22	Check corrosion of equipment on car bottom / ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ที่ด้านล่างของตู้	Y	-	-	by Vendor
23	Check buffer / ตรวจสอบเบาะรองรับ	Y	-	-	by Vendor

Comment :

Note:

1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการตัดไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.

Special Equipment:



BUILDING: <u>Villa Asoko</u>		Ref No: PPM-ENG-ME-015			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT		Date: <u>6/10/67</u>			
EQUIPMENT NUMBER: LIFT <u>706295</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: <u>49</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "BURN MARKS" oxidation, abnormal hiss, smell, vibration / ตรวจสอบการรั่วไหล การสั่นไหวผิดปกติ เสียง และกลิ่นผิดปกติ	M	-	N	
2	Check lighting / ตรวจสอบการส่องสว่าง	M	-	N	
3	Check ventilation system (if any) / ตรวจสอบการระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
4	Check parking level & smoothness of each floor / ตรวจสอบระดับชั้นการจอดและเรียบเนียน	M	-	N	
5	Check door's safety switch / ตรวจสอบระบบความปลอดภัยประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL					
6	Check all push button (such as Number & Open & Close) / ตรวจสอบปุ่มกดเลขชั้น ประตูเปิด และ ปิด	M	-	N	
7	Check arrow, floor, and information display / ตรวจสอบการแสดงผลทิศทาง เลขชั้น และ ข้อมูลอื่นๆ	M	-	N	
8	Check bell, inter-communication and speaker / ตรวจสอบการกดสัญญาณ, ระบบสื่อสาร และ ลำโพง	M	-	N	
9	Check function of lift's control panel / ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์ (ภายในและภายนอกตู้ลิฟต์)	M	-	N	
10	Check function of equipment's switch (if any) / ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์อุปกรณ์ (ถ้ามี) / ตรวจสอบการตั้งค่าการหยุดฉุกเฉินลิฟต์ (ถ้ามี/ตรวจสอบด้วย)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
11	General cleaning / ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
12	Check lighting / ตรวจสอบการส่องสว่าง	M	-	N	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25 C	N	
CAR TOP / SHAFT					
15	General cleaning / ทำความสะอาดภายนอกลิฟต์	Y	-		by Vendor
16	Check ventilation fan / ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y	-		by Vendor
17	Check function of lift control / ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ที่ห้องเครื่อง	Y	-		by Vendor
18	Check roller condition / ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-		by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable / ตรวจสอบระยะห่างของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-		by Vendor
20	Check travelling cable / ตรวจสอบสายเคเบิลลิฟต์ (ถ้ามี/ตรวจสอบด้วย)	Y	-		by Vendor
CAR BOTTOM / PIT					
21	General cleaning / ทำความสะอาดใต้ลิฟต์	Y	-		by Vendor
22	Check corrosion of equipment on car bottom / ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์	Y	-		by Vendor
23	Check buffer / ตรวจสอบสปริงดูดซับ (ถ้ามี/ตรวจสอบด้วย)	Y	-		by Vendor
Comment :					
Note:					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อน					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel					



BUILDING: <u>Villa Asoko</u>		Ref No: PPM-ENG-ME-015			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT		Date: <u>6/10/67</u>			
EQUIPMENT NUMBER: LIFT <u>706295</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: <u>49</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "BURN MARKS" oxidation, abnormal hiss, smell, vibration / ตรวจสอบการรั่วไหล การสั่นไหวผิดปกติ เสียง และกลิ่นผิดปกติ	M	-	N	
2	Check lighting / ตรวจสอบการส่องสว่าง	M	-	N	
3	Check ventilation system (if any) / ตรวจสอบการระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
4	Check parking level & smoothness of each floor / ตรวจสอบระดับชั้นการจอดและเรียบเนียน	M	-	N	
5	Check door's safety switch / ตรวจสอบระบบความปลอดภัยประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL					
6	Check all push button (such as Number & Open & Close) / ตรวจสอบปุ่มกดเลขชั้น ประตูเปิด และ ปิด	M	-	N	
7	Check arrow, floor, and information display / ตรวจสอบการแสดงผลทิศทาง เลขชั้น และ ข้อมูลอื่นๆ	M	-	N	
8	Check bell, inter-communication and speaker / ตรวจสอบการกดสัญญาณ, ระบบสื่อสาร และ ลำโพง	M	-	N	
9	Check function of lift's control panel / ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์ (ภายในและภายนอกตู้ลิฟต์)	M	-	N	
10	Check function of equipment's switch (if any) / ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์อุปกรณ์ (ถ้ามี) / ตรวจสอบการตั้งค่าการหยุดฉุกเฉินลิฟต์ (ถ้ามี/ตรวจสอบด้วย)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
11	General cleaning / ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
12	Check lighting / ตรวจสอบการส่องสว่าง	M	-	N	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25 C	N	
CAR TOP / SHAFT					
15	General cleaning / ทำความสะอาดภายนอกลิฟต์	Y	-		by Vendor
16	Check ventilation fan / ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y	-		by Vendor
17	Check function of lift control / ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ที่ห้องเครื่อง	Y	-		by Vendor
18	Check roller condition / ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-		by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable / ตรวจสอบระยะห่างของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-		by Vendor
20	Check travelling cable / ตรวจสอบสายเคเบิลลิฟต์ (ถ้ามี/ตรวจสอบด้วย)	Y	-		by Vendor
CAR BOTTOM / PIT					
21	General cleaning / ทำความสะอาดใต้ลิฟต์	Y	-		by Vendor
22	Check corrosion of equipment on car bottom / ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์	Y	-		by Vendor
23	Check buffer / ตรวจสอบสปริงดูดซับ (ถ้ามี/ตรวจสอบด้วย)	Y	-		by Vendor
Comment :					
Note:					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อน					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel					



BUILDING: <u>Villa Asoko</u>		Ref No: PPM-ENG-ME-015			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT		Date: <u>6/10/67</u>			
EQUIPMENT NUMBER: LIFT <u>450078</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: <u>44</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "BURN MARKS" oxidation, abnormal hiss, smell, vibration / ตรวจสอบการรั่วไหล การสั่นไหวผิดปกติ เสียง และกลิ่นผิดปกติ	M	-	N	
2	Check lighting / ตรวจสอบการส่องสว่าง	M	-	N	
3	Check ventilation system (if any) / ตรวจสอบการระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
4	Check parking level & smoothness of each floor / ตรวจสอบระดับชั้นการจอดและเรียบเนียน	M	-	N	
5	Check door's safety switch / ตรวจสอบระบบความปลอดภัยประตูลิฟต์	M	-	N	
LIFT'S CONTROL PANEL					
6	Check all push button (such as Number & Open & Close) / ตรวจสอบปุ่มกดเลขชั้น ประตูเปิด และ ปิด	M	-	N	
7	Check arrow, floor, and information display / ตรวจสอบการแสดงผลทิศทาง เลขชั้น และ ข้อมูลอื่นๆ	M	-	N	
8	Check bell, inter-communication and speaker / ตรวจสอบการกดสัญญาณ, ระบบสื่อสาร และ ลำโพง	M	-	N	
9	Check function of lift's control panel / ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์ (ภายในและภายนอกตู้ลิฟต์)	M	-	N	
10	Check function of equipment's switch (if any) / ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์อุปกรณ์ (ถ้ามี) / ตรวจสอบการตั้งค่าการหยุดฉุกเฉินลิฟต์ (ถ้ามี/ตรวจสอบด้วย)	M	-	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
11	General cleaning / ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	-	N	
12	Check lighting / ตรวจสอบการส่องสว่าง	M	-	N	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) / ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	-	N	
14	Record room temperature (C) / บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	25 C	N	
CAR TOP / SHAFT					
15	General cleaning / ทำความสะอาดภายนอกลิฟต์	Y	-		by Vendor
16	Check ventilation fan / ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y	-		by Vendor
17	Check function of lift control / ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ที่ห้องเครื่อง	Y	-		by Vendor
18	Check roller condition / ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-		by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable / ตรวจสอบระยะห่างของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-		by Vendor
20	Check travelling cable / ตรวจสอบสายเคเบิลลิฟต์ (ถ้ามี/ตรวจสอบด้วย)	Y	-		by Vendor
CAR BOTTOM / PIT					
21	General cleaning / ทำความสะอาดใต้ลิฟต์	Y	-		by Vendor
22	Check corrosion of equipment on car bottom / ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์	Y	-		by Vendor
23	Check buffer / ตรวจสอบสปริงดูดซับ (ถ้ามี/ตรวจสอบด้วย)	Y	-		by Vendor
Comment :					
Note:					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อน					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel					



BUILDING: <u>Villa Asoko</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-018			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SWIMMING POOL		Rev. Date: <u>19/10/67</u>			
EQUIPMENT NUMBER: <u>Sup - 1, 2, 3</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: <u>46</u>	Rated: _____ kW, _____ psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks
Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องปั๊ม และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
1	Check and clean the basket condition / ตรวจสอบและทำความสะอาดตะกร้า	M	-	N	
2	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อน, ซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	H	-		
3	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H	-		
4	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายนำทาง, รางค้ำ และ เครื่องสูบน้ำ	Y	-		
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังการบำรุงรักษา : เปิดเบรกเกอร์ และ หมุนสวิตช์เลือกโหมดเป็นโหมดแมนวล และ เริ่มการทำงานของปั๊ม					
5	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่ปล่อยทิ้ง	M	-	N	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นไหวของปั๊มขณะทำงาน	M	-	N	
7	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)		R S T		
	7.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	H	10.4 10.1 10.8		
	7.2 Pump no.2 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	H	11.6 10.9 10.6		
	7.3 Pump no.3 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	H	12.8 10.6 10.9		
	7.4 Pump no.4 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	H			
8	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	H	-		
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปลี่ยนโหมดการทำงานเป็นโหมดอัตโนมัติ และ เปิดสวิตช์เครื่องสูบน้ำ					
9	Check any water leakage at valve and tank / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่วาล์วและถัง	M	-	N	
10	Check & record the pressure gauge reading at filter / ตรวจสอบและบันทึกการอ่านค่าของเกจวัดความดันที่ตัวกรอง	M	psi		
When the differential pressure between before and after backwash is 8 - 10 psi / Turn OFF the pump Selector / Backwash the filter / ถ้าความแตกต่างของความดันระหว่างก่อนและหลังล้างย้อนกลับ 8 - 10 psi ปิดเครื่องสูบน้ำ และ หมุนสวิตช์เลือกโหมดเป็นโหมดแมนวล					
11	Check & record the pressure gauge reading at filter after backwash / ตรวจสอบและบันทึกการอ่านค่าของเกจวัดความดันที่ตัวกรองหลังล้างย้อนกลับ	M	psi		
12	Changing the filter element / เปลี่ยนไส้กรองในตัวกรอง	H,Y	-		
Comment :					
Note:					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อน					



BUILDING : Villa Asoke		Ref No : PPM-ENG-SN-018			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SWIMMING POOL					
EQUIPMENT NUMBER: JA-0001 JA-1,2,3		TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M Q H Y			
LOCATION: 6		Rated : kW, A, psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
1	Check and clean the basket condition / ตรวจสอบและทำความสะอาดตะกร้า	M	-	✓	
2	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่สนิม / ตรวจสอบสายไฟและสายควบคุม	H	-		
3	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสายไฟและสายควบคุม	H	-		
4	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตของรางนำสาย, บราเค็ต และ เครื่องสูบน้ำ	Y	-		
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา : เปิดเบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง แมนวล และเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่ปล่อยทิ้ง	M	-	✓	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบเสียงผิดปกติและแรงสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน	M	-	✓	
7	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า		R S T		
	7.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	H	5.90 3.76 4.99		
	7.2 Pump no.2 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	H	4.96 3.96 4.90		
	7.3 Pump no.3 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	H	5.12 3.76 5.10		
	7.4 Pump no.4 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	H			
8	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	H	-		
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง อัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำ					
ล้างฟิลเตอร์ (Filter set)					
9	Check any water leakage at valve and tank / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่วาล์วและถัง	M	-	✓	
10	Check & record the pressure gauge reading at filter / ตรวจสอบและบันทึกการอ่านค่าของเกจวัดความดันที่ฟิลเตอร์	M	-	psi	
When the differential pressure between before and after backwash is 8 - 10 psi / Turn OFF the pump Selector / Backwash the filter / ทำความดันที่ฟิลเตอร์ก่อนล้างฟิลเตอร์ ความดัน 8 - 10 psi ปิดเครื่องสูบน้ำ และเปลี่ยนโหมดการล้างฟิลเตอร์					
11	Check & record the pressure gauge reading at filter after backwash / ตรวจสอบและบันทึกการอ่านค่าของเกจวัดความดันที่ฟิลเตอร์หลังจากล้างฟิลเตอร์	M	-	psi	
12	Changing the filter element / เปลี่ยนไส้กรองของเครื่องสูบน้ำ	H,Y	-		
Comment :					
Note : Special Equipment :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.					

การออกแบบอาคารเพื่อการอนุรักษ์พลังงาน

Villa Asoke

Energy Report

Revision 2

November 2009

Prepared by



W. AND ASSOCIATES Designs Co., Ltd.

69 Ramkhamhaeng 18, Bangkok, Thailand
Tel. 02 318 8533, Fax. 02 718 8398
e-mail: info@wasso.co.th website: http://www.wasso.co.th

01/06

		ว. และสหทัย ดีไซน์ บจก. W. AND ASSOCIATES Designs Co., Ltd.	
		Project Villa Asoke	
Prepared By Vittakorn Nabhirong N/A, 28530		Checked By Tanete Chalyapong N/A, 9857	
Date 10-Nov-09		Signature _____	
Date _____		Signature _____	
Date _____		Signature _____	
Record Of Issue and Revisions			
Rev.	Date	Released	Associated Doc.
1	0		
2	1		
3	2		
Title Energy Report			
Rev.	Page		
2	1 Of 37		

W. AND ASSOCIATES	Villa Asoke November 2009
--------------------------	-------------------------------------

สารบัญ

1. คำนำ	3
2. รายละเอียดโครงการ	4
3. ข้อมูลในการประเมินศักยภาพด้านพลังงานของอาคาร	5
4. รายละเอียดในการกรอกข้อมูลต่างๆ ไม่ไปกระทบตรวจสอบความสอดคล้องของแบบอาคารต่อเกณฑ์มาตรฐาน	13
5. บทสรุปการประเมินศักยภาพด้านพลังงานของอาคาร	36

Title	Energy Report	Rev.	2	Page	2 Of 37
-------	---------------	------	---	------	---------

W. AND ASSOCIATES	Villa Asoke November 2009
--------------------------	-------------------------------------

1. คำนำ

รายงานนี้ถูกเตรียมขึ้นเพื่อที่จะแสดงให้เห็นถึงการประเมินศักยภาพด้านพลังงานของอาคาร ตามกฎหมายอนุรักษ์พลังงานฉบับใหม่ ซึ่งก็ยังเป็นเอกสารที่จะช่วยในการพิจารณาแนวทางการปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงานของอาคารในแต่ละส่วน เช่น ชนิดของผนัง / หลังคา, ระบบไฟฟ้าแสงสว่าง, ระบบปรับอากาศ เป็นต้น

Title	Energy Report	Rev.	2	Page	3 Of 37
-------	---------------	------	---	------	---------

2. รายละเอียดโครงการ

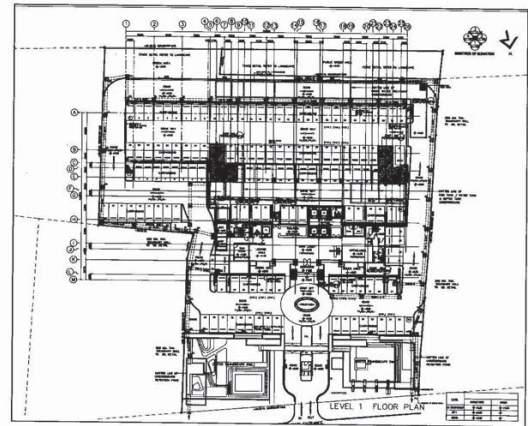
ชื่อโครงการ	:	Villa Asoke Condominium
ที่ตั้ง	:	ถนนสุขุมวิท, กรุงเทพฯ
ที่อยู่เจ้าของโครงการ	:	ชั้น 50 อาคารเอ็มโพร์ ทาวเวอร์, 195 ถนนสาทรใต้ เขตยานนาวา สาทร กรุงเทพฯ 10120
วิศวกรงานระบบ	:	บริษัท ว. และสหาย ดีไซน์ จำกัด 69 ซอยรามคำแหง 18 ถนนรามคำแหง แขวงห้วยหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพฯ 10240 Tel. 02 318 8533 Fax. 02 718 8398 e-mail : info@wasso.co.th http://www.wasso.co.th
	:	นายปกรณ์ เสรีจงราชู Project Engineer / Coordinator

Title	Energy Report	Rev.	Page
		2	4 Of 37

3. ข้อมูลในการประเมินศักยภาพด้านพลังงานของอาคาร

3.1 ลักษณะของตัวอาคาร

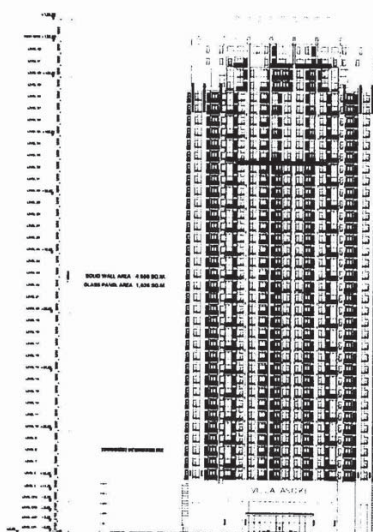
Villa Asoke Condominium มีความสูงโดยรวม 45 ชั้น พื้นที่ใช้สอยประมาณ 45,592 ตารางเมตร แบ่งพื้นที่ออกเป็น 2 ส่วนใหญ่ๆ คือ พื้นที่ส่วนกลาง (Public Area) และพื้นที่อยู่อาศัย (Residential Unit) โดยมีสิ่งประกอบขึ้นเป็นตัวอาคารทั้งในทางทิศเหนือ ทิศใต้ ทิศตะวันออก และทิศตะวันตก ดังแสดงในรูปที่ 1



รูปที่ 1 ทิศทางการวางตัวของอาคาร

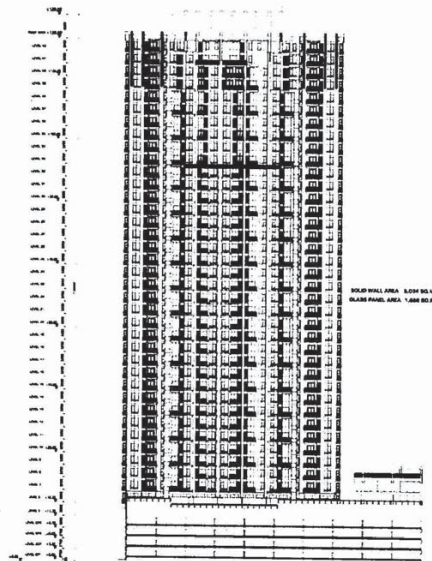
Title	Energy Report	Rev.	Page
		2	5 Of 37

และรูปที่ 2 ถึง รูปที่ 5 แสดงรูปด้านภายนอกของอาคารทางทิศเหนือ ทิศใต้ ทิศตะวันออก และทิศตะวันตก ตามลำดับ



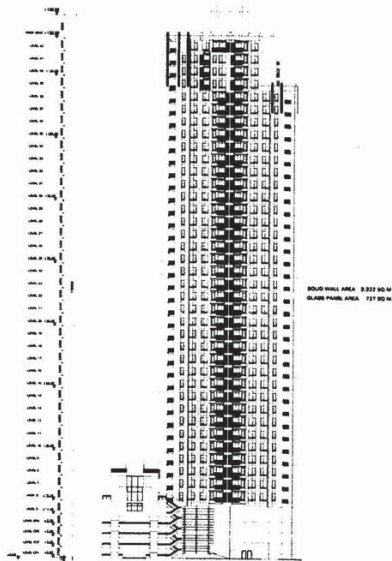
รูปที่ 2 รูปด้านภายนอกของอาคารทางทิศเหนือ

Title	Energy Report	Rev.	Page
		2	6 Of 37

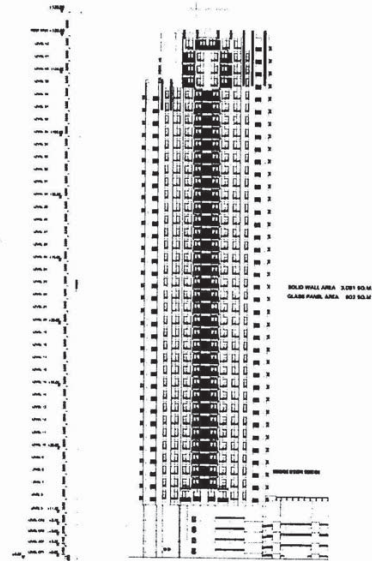


รูปที่ 3 รูปด้านภายนอกของอาคารทางทิศใต้

Title	Energy Report	Rev.	Page
		2	7 Of 37



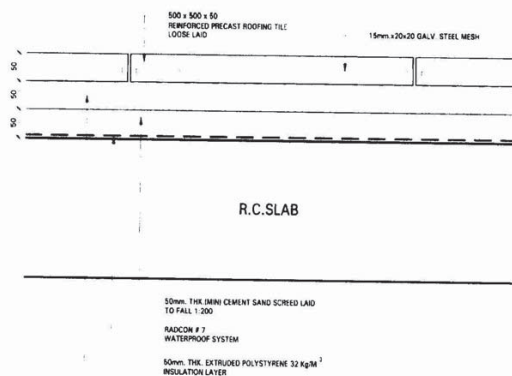
รูปที่ 4 รูปด้านภายนอกของอาคารทางทิศตะวันออก



รูปที่ 5 รูปด้านภายนอกของอาคารทางทิศตะวันตก

ตารางที่ 1 ข้อมูลเบื้องต้นของกรอบอาคาร

ลักษณะของอาคาร	รายละเอียด
ผนัง	• ผนังคอนกรีต ความหนาแน่น 2,400 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ความหนา 0.15 เมตร และผนังภายนอกทาสีอ่อน
หน้าต่าง	• กระดาษสีเขียวทะเล (Ocean Green) ความหนา 10.76 มิลลิเมตร ค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อน (SHGC) เท่ากับ 0.57, ค่า Shading Coefficient เท่ากับ 0.66 มีอุปกรณ์บังแดดภายนอกบางส่วน
หลังคา	• คอนกรีตหนา 0.05 เมตร + ขนุนโฟมโพลีสไตรีน ความหนาแน่น 32 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หนา 0.05 เมตร + ปูซีเมนต์ หนา 0.05 เมตร + คอนกรีต หนา 0.25 เมตร ดังแสดงในรูปที่ 6



รูปที่ 6 รูปตัดของหลังคา

3.2 ลักษณะของระบบไฟฟ้าแสงสว่าง

จุดโคมแสงสว่างถูกติดตั้งในพื้นที่ต่างๆ เพื่อใช้สำหรับการส่องสว่างในอาคาร รายละเอียดหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในระบบแสงสว่างได้แสดงไว้ในตารางที่ 2

ตารางที่ 2 ข้อมูลอุปกรณ์ที่ใช้ในระบบแสงสว่างในอาคาร

รายละเอียด	จุดโคมส่องสว่างแบบที่ 1	จุดโคมส่องสว่างแบบที่ 2	จุดโคมส่องสว่างแบบที่ 3	จุดโคมส่องสว่างแบบที่ 4
จุดโคมส่องสว่าง	โคมสะท้อนแสง 1 x 20 วัตต์	โคมสะท้อนแสง 1 x 36 วัตต์	โคมสะท้อนแสง 1 x 50 วัตต์	โคมสะท้อนแสง 2 x 36 วัตต์
ชนิดหลอดไฟฟ้า	หลอดฟลูออเรสเซนต์ 20 วัตต์	หลอดฟลูออเรสเซนต์ 36 วัตต์	หลอดคววามโลห์แบบฮาโลเจน 50 วัตต์	หลอดคววามโลห์แบบฮาโลเจน 36 วัตต์
จำนวนหลอดต่อโคม	1	1	1	2
กำลังไฟฟ้าต่อจุด (วัตต์ต่อจุด)	20	36	50	72

3.3 ลักษณะของระบบปรับอากาศ

ภายในอาคาร มีการเลือกใช้ระบบปรับอากาศแบบเป็นชุด (Split Type) ในชนิดท่อทองแดง (Duct Type) และชนิดติดตั้งบนกำแพง (Wall Type) ที่มีระดับประสิทธิภาพอยู่ในเกณฑ์ "ดี" ขึ้นไป เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมายการอนุรักษ์พลังงานฉบับใหม่ ตามตารางที่ 3 และตารางที่ 4 จะแสดงรายละเอียดของเครื่องปรับอากาศของอาคาร

ตารางที่ 3 มาตรฐานการใช้พลังงานไฟฟ้าของเครื่องปรับอากาศ

ชนิดเครื่องปรับอากาศ	ระดับประสิทธิภาพ	EER	COP	KW/TR
เครื่องปรับอากาศ เบอร์ 1	ต่ำ	≥ 6.6	≥ 1.94	≤ 1.82
เครื่องปรับอากาศ เบอร์ 2	พอใช้	≥ 7.6	≥ 2.23	≤ 1.58
เครื่องปรับอากาศ เบอร์ 3	ปานกลาง	≥ 8.6	≥ 2.52	≤ 1.40
เครื่องปรับอากาศ เบอร์ 4	ดี	≥ 9.6	≥ 2.82	≤ 1.25
เครื่องปรับอากาศ เบอร์ 5	ดีมาก	≥ 10.6	≥ 3.11	≤ 1.13

หมายเหตุ KW/TR : พลังงานไฟฟ้าที่ใช้ต่อการทำความเย็น 1 TR (12,000 BTU)
COP : Coefficient of Performance ค่าประสิทธิภาพการทำความเย็น
EER : Energy Efficiency Ratio ค่าอัตราส่วนประสิทธิภาพพลังงานการทำความเย็น

ตารางที่ 4 รายละเอียดของเครื่องปรับอากาศของอาคาร

ระบบ	อุปกรณ์	ชื่ออุปกรณ์	ขนาดทำความเย็น (ตัน)	ค่า EER	ค่า COP
ระบบปรับอากาศแบบเป็นชุด	เครื่องปรับอากาศแบบเป็นชุด	ชนิดติดตั้งบนกำแพง	1.00	11.0	3.22
	เครื่องปรับอากาศแบบเป็นชุด	ชนิดติดตั้งบนกำแพง	1.25	11.0	3.22
	เครื่องปรับอากาศแบบเป็นชุด	ชนิดติดตั้งบนกำแพง	1.50	11.0	3.22
	เครื่องปรับอากาศแบบเป็นชุด	ชนิดติดตั้งบนกำแพง	2.00	10.0	2.94
	เครื่องปรับอากาศแบบเป็นชุด	ชนิดท่อทองแดง	3.00	10.0	2.94
	เครื่องปรับอากาศแบบเป็นชุด	ชนิดท่อทองแดง	3.50	10.0	2.94
	เครื่องปรับอากาศแบบเป็นชุด	ชนิดท่อทองแดง	3.50	10.0	2.94
	เครื่องปรับอากาศแบบเป็นชุด	ชนิดท่อทองแดง	4.00	10.0	2.94
	เครื่องปรับอากาศแบบเป็นชุด	ชนิดท่อทองแดง	14.00	10.0	2.94

Title	Energy Report	Rev.	Page
		2	12 Of 37

สัญญาบริการทำความสะอาด

สัญญาเลขที่ SAS 0011-1/2564

งานประจำสัปดาห์

1. ทำความสะอาดบริเวณพื้นบริเวณลิโอบบี้
2. บัดหยาก ใต้คานคั้งและพาดและตามบ๊วยต่าง ๆ ให้สะอาด
3. เช็ดทำความสะอาดเฟอร์นิเจอร์สำนักงาน
4. จัดล้างทำความสะอาดถังขยะ
5. เช็ดทำความสะอาดบริเวณกระจกประตูทางเข้าออกอาคาร / กระจกกันจุดประสาธัมพันธ์
6. เช็ดทำความสะอาดตู้ลิ้นชัก
7. ดูแลพื้นที่ส่วนกลางให้สะอาดสวยงาม
8. ดูแลทำความสะอาด
9. เช็ดทำความสะอาดอุปกรณ์ชุดออกกำลังกายด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อโรค

งานประจำเดือน

1. เช็ดทำความสะอาดช่องระบายอากาศ แบบช่องปรับอากาศ
2. สปรอยน้ำยาทำความสะอาดบริเวณลิโอบบี้และบริเวณลิโอบบี้ของอาคาร
3. ทำความสะอาดเบาะ แก้ว พื้นผิวโต๊ะ พร้อมลงน้ำยาเช็ดเฟอร์นิเจอร์ (สำนักงานนิคคูล)
4. เช็ดทำความสะอาดตู้ลิ้นชักเฉพาะภายนอก
5. จัดล้างพื้นที่บริเวณทางเข้า - ออกอาคารให้สะอาด
6. ทำความสะอาดความมันบนเครื่องที่ทอด บริเวณลานจอดรถประจำอาคาร

เลขที่ 6.8 ของกรมฉันทรา 63/1 กรมฉันทรา 63/1 แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ
โทรศัพท์: 0-2945-7865-6 โทรสาร: 0-2945-7865 ต่อ 103 E-mail : yaya_star5@hotmail.com

สัญญาเลขที่ SAS 0011-1/2564

เอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้าง (รายละเอียดการให้บริการตามเอกสารแนบท้าย)

รายละเอียดการบริการทำความสะอาดประจำวัน (ตารางวัน)

งานประจำวัน

1. เก็บรวบรวมขยะทั้งหมดไปทิ้งถังขยะรวมขยะที่ส่วนกลางจัดเตรียมไว้และทำความสะอาดถังขยะ
2. เปลี่ยนถุงใส่ขยะตามความจำเป็น
3. เช็ดฝุ่นตามชั้นวางของ, หิ้ง, กรอบรูปภาพผลิตภัณฑ์ที่สำนักงานทำได้
4. เช็ดโทรศัพท์ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ
5. เช็ดกระจกและบานประตูทางเข้า - ออก ให้สะอาดอยู่เสมอ
6. ทำความสะอาดห้องสำนักงานลิโอบบี้
7. เช็ดฝุ่นตามขอบของบานหน้าต่างด้านนอกและด้านในที่สามารถเอื้อมถึงได้
8. ทำความสะอาดรอยเปื้อนตามประตู, ฝาน้ำและมือจับบนบานประตูและวัสดุที่เป็น สเตนเลส
9. เข็มมือเก็บฝุ่นพื้นบริเวณส่วนกลางทางเดินและใต้เฟอร์นิเจอร์ที่สามารถเอื้อมถึงได้โดยง่าย
10. ทำความสะอาดห้องน้ำชาย, หญิง ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ
11. ทำความสะอาดห้องครัวน้ำ/ห้องพักผ่อน
12. ทำความสะอาดห้องสุขา
13. เช็ดทำความสะอาดกระจกเงาในห้องน้ำให้สะอาดอยู่เสมอ
14. ทำความสะอาดเครื่องสุขภัณฑ์และท่อน้ำภายในห้องน้ำทั้งหมด
15. ทำความสะอาดขอบคานคั้งกับห้องภายในห้องน้ำทุกห้อง
16. จัดใส่กระดาษชำระ, สบู่เหลว และกระดาษเช็ดมือในห้องน้ำ
17. มีบัพพื้นที่บริเวณลิโอบบี้ให้สะอาดอยู่เสมอ
18. เช็ดทำความสะอาดบานประตู, ผนังห้องโดยสว่าลิฟท์ ด้วยน้ำยาขัดเงาสเตนเลส
19. ในกรณีฝนตก ปาดน้ำออกบริเวณที่มีน้ำท่วมขัง
20. เก็บกวาดใบไม้บริเวณลานพักผ่อน/สนามเด็กเล่น/สนามทราย/ชุด โซฟา
21. ทำความสะอาดลานจอดรถประจำอาคาร
22. เช็ดทำความสะอาดรถเข็น/ราวบันได
23. ทำความสะอาดห้อง ร.ป.ก. และห้องช่าง

เลขที่ 6.8 ของกรมฉันทรา 63/1 กรมฉันทรา 63/1 แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ
โทรศัพท์: 0-2945-7865-6 โทรสาร: 0-2945-7865 ต่อ 103 E-mail : yaya_star5@hotmail.com

สัญญาเลขที่ SAS 0011-1/2564

งานทำความสะอาดประจำรอบ 6 เดือนครั้ง โดยทีมงานส่วนกลางของบริษัทฯ และพนักงานประจำอาคาร

1. จัดล้างพื้นที่ลานจอดรถของอาคาร
2. จัดล้างบันไดหลัก บันไดหนีไฟ
3. จัดล้างพื้นที่ส่วนกลางทางเดินภายในอาคารพร้อมสปรอยน้ำยาฆ่าเชื้อ
4. จัดล้างพื้นที่บริเวณทางเข้า - ออกและพื้นที่บริเวณรอบอาคาร
5. เช็ดทำความสะอาดกระจกบริเวณลิโอบบี้

งานทำความสะอาดประจำรอบ 1 ปี โดยทีมงานส่วนกลางของบริษัทฯ และพนักงานประจำอาคาร

1. จัดล้างพื้นที่ลานจอดรถของอาคาร
2. จัดล้างบันไดหลัก บันไดหนีไฟ
3. จัดล้างพื้นที่ส่วนกลางทางเดินภายในอาคารพร้อมสปรอยน้ำยาฆ่าเชื้อ
4. จัดล้างพื้นที่บริเวณทางเข้า - ออกและพื้นที่บริเวณรอบอาคาร

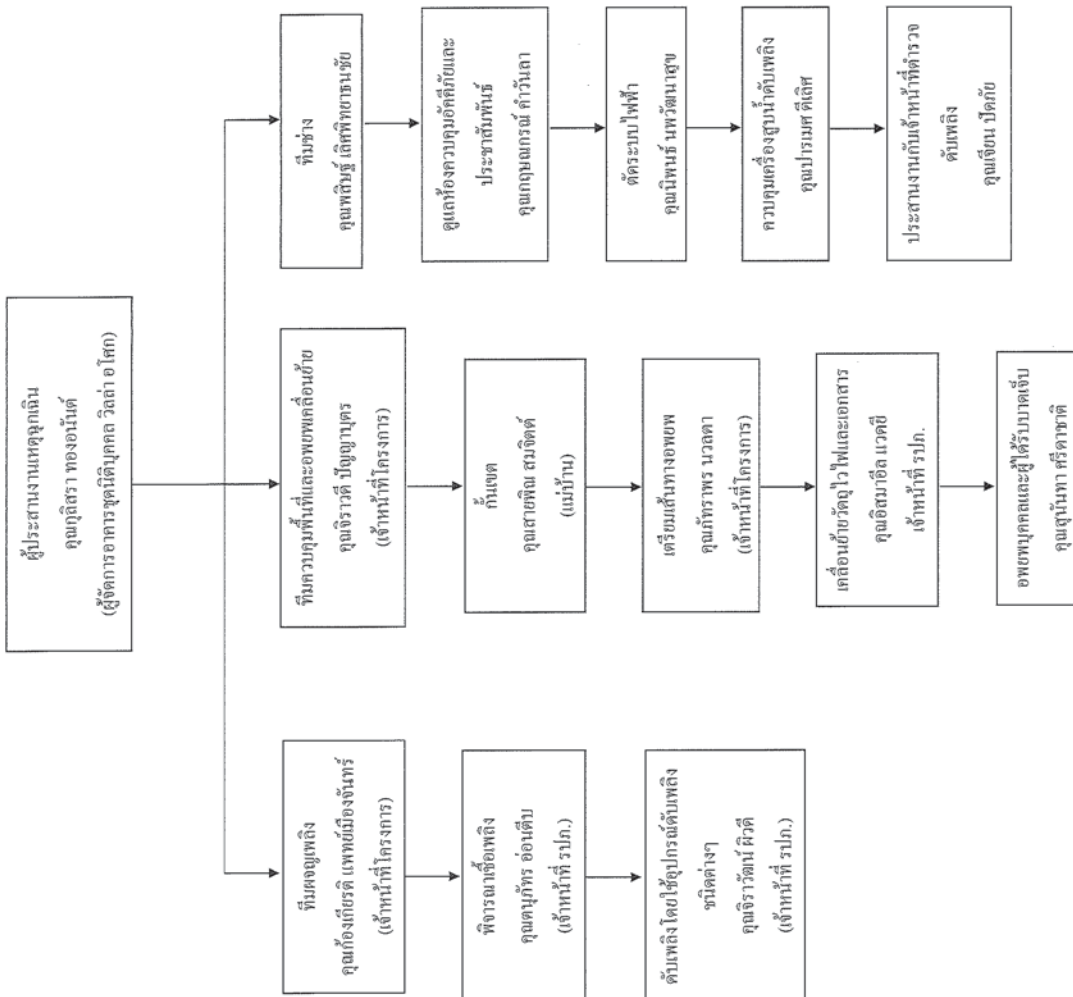
อุปกรณ์ทำความสะอาดประจำอาคาร (ผู้รับจ้างจัดหา)

1. เครื่องฉีดน้ำอัดลม 175 รอบ จำนวน 1 เครื่อง
2. เครื่องดูดฝุ่น-น้ำจำนวน 1 เครื่อง
3. ถังน้ำจำนวน 7 ถัง
4. รถเข็นแบบกอมพร้อมถังจำนวน 1 ชุด
5. รถเข็นล้อเล็ก จำนวน 1 คัน
6. กระดาษชำระม้วนใหญ่ขนาด 300 เมตร จำนวน 40 ม้วนต่อเดือน
7. กระดาษชำระม้วนเล็กจำนวน 240 ม้วนต่อเดือน
8. กระดาษเช็ดมือ แบบกล่อง จำนวน 20-30 กล่อง
9. สปรอยน้ำยาฆ่าเชื้อ 3 กระป๋องต่อเดือน (เพิ่มเติมน้ำยา)

เลขที่ 6.8 ของกรมฉันทรา 63/1 กรมฉันทรา 63/1 แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ แขวงท่าบ่อ
โทรศัพท์: 0-2945-7865-6 โทรสาร: 0-2945-7865 ต่อ 103 E-mail : yaya_star5@hotmail.com

ภาคผนวก ค-4

แผนฉุกเฉิน



ผังแสดงโครงสร้างและหน้าที่รับผิดชอบและทีมงานที่เกี่ยวข้องของโครงการ

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

1. แจ้งเหตุการณืบริเวณพื้นที่ส่วนกลางชั้น 6
2. ช่างประจำห้อง Control 1 คนและเจ้าหน้าที่ รปภ. 1 คน
3. ลูกบ้านพบเหตุการณืเพลิงไหม้พื้นที่ส่วนกลางชั้น 6
4. แจ้งทางช่างและ รปภ. ที่ประจำห้อง Control ตรวจสอบเหตุการณื
5. ช่างที่ Stand by Control Room กด General Alarm ที่ตู้
6. รายงานไปยังผู้อำนวยการถึงเหตุการณื
7. กรณีควบคุมเหตุการณืเพลิงไหม้ได้ โทรแจ้งดับเพลิง 199
8. อพยพคนออกจากตึกทางบันไดหนีไฟ
9. แผนกพยาบาลเตรียมพร้อมที่ข้างล่าง
10. ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ดับเพลิงในการควบคุมเหตุเพลิงไหม้

รายงานผลการสรุปผลการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบ
ไฟฟ้าปกติ



Preventive Maintenance Conclusion Report.

Project:	Villa Asoke.		Function:	Electrical power preventive maintenance.	
Item:	Function & Location:	Description:	Treatment & Suggestion:		Remark:
1	Ring main Unit	CCVV,CCV 200/630 A, 24 KV, 16 KA. SEG WIC12PE 'ABB.'	- Yearly preventive maintenance - Function Test Protective Relay ปกติ - สามารถ On-Off ใช้งานได้ตามปกติ		Normal
2	Transformer	Dry type transformer 2500/3000 KVA 'Charechai.'	- Yearly preventive maintenance - สามารถใช้งานได้ตามปกติ (Active fan 90/100 °C, Alarm 130 °C, Trip 140°C)		Normal
3	Main distribution board	Copper bus bar, MCCB	- Yearly preventive maintenance - แรงดันไฟฟ้า ปกติ - Issulation Test Busbar ปกติ - สามารถใช้งานได้ตามปกติ		Normal
4	Air circuit breaker	NW50 H1 5000A. NW25 H1 2500A. NW10 H1 1000A. 'Schneider'	- Yearly preventive maintenance - สามารถใช้งานได้ตามปกติ - ระบบป้องกันสามารถทำงานตามค่า Setting - ACB. Tripเร็วเกินไป (เนื่องจากไม่มีRelay Time ไว้ช่วยหน่วงเวลา) แนะนำให้ติดตั้ง Time เพิ่มเติม 1 Ea.		Normal Plan
5	Automatic transfer systems	1000 A. 'Socomec'	- Yearly preventive maintenance - สามารถทำงานได้ตามปกติ		Normal



Preventive Maintenance Conclusion Report.

Project:	Villa Asoke.		Function:	Electrical power preventive maintenance.	
Item:	Function & Location:	Description:	Treatment & Suggestion:		Remark:
6	Busduct plug in Main Circuit breker	NSX400N 400A. 'Schneider'	- Yearly preventive maintenance - สามารถใช้งานได้ตามปกติ		Normal
7	Capacitor bank	3x25 KVAR, 400 V 25 KVAR, 400 V MKK400-D-25-1 'EPCOS'	- Yearly preventive maintenance - Power factor ของระบบมีค่าเป็นปกติ - Capacitor MDB1. Step1&12 (FuseขาดและCapเสื่อมสภาพ) - Capacitor MDB2. Step7 (FuseขาดและCapเสื่อมสภาพ)		Normal Plan
8	Grounding	Ground resistance	- ความต้านทานมีค่าเป็นปกติ โดยไม่เกิน 5 Ohm		Normal
9	Infrared Thermoscan (Before- After)	Transformer ,MDB, MCCB, Busduct- Plugin	- ไม่มีจุดร้อน		Normal
10	Bus Way	Floor 22,23,24,25 "Power Duct" 2500A	-เกิดการหลุดตัวของ Bus Duct ทำให้เกิดคอง หลายชั้น		Plan